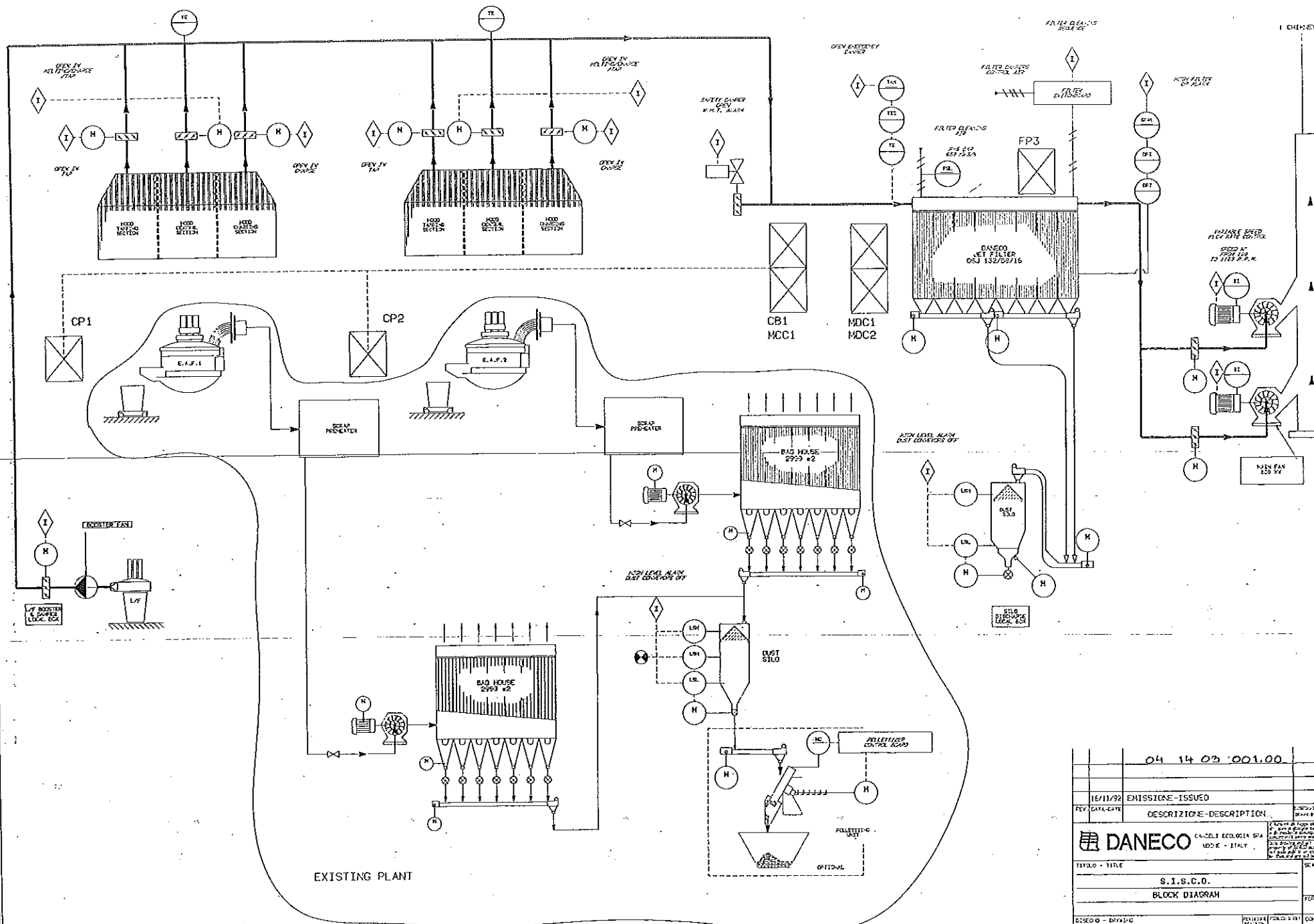


ภาคผนวกที่ 7

เอกสารประกอบมาตรการ

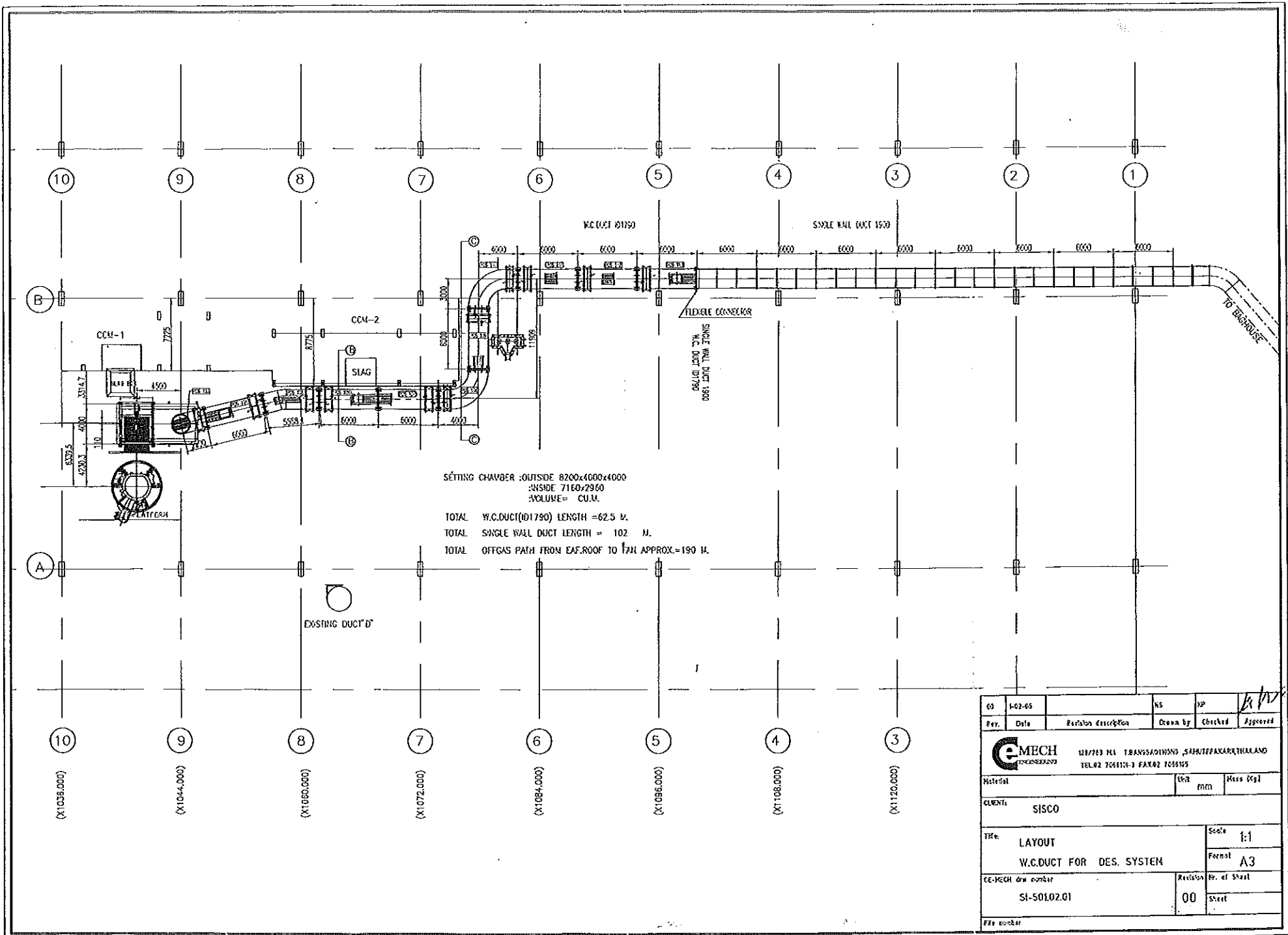
ภาคผนวกที่ 7.1

**Lay Out Dimension and Elevation of Canopy Hood, Lay Out Direct
Suction และ Technical Specification of Canopy Hoods**



EXISTING PLANT

	04	14	03	001.00
16/11/92	EMISSIONE - ISSUED			
FEE DATA DATE	DESCRIZIONE - DESCRIPTION			
		DANECO S.p.A. CASA LIGURIA SPA MODENA - ITALY		
TITULO - TITLE				
S.I.S.C.D.				
BLOCK DIAGRAM				
DISCOO - DISKING				
			PROVEDA MATERIA	PROVATO DA MATERIA
. 91126,3,0200 .				



4. TECHNICAL SPECIFICATION

4.1. CANOPY HOODS

The calculations of hoods dimensions and suction flow rate are based on the following assumptions:

- fumes spreading angle 25°
- catch velocity about 0.64
- furnace in charging phase 1
- ladle furnace in operation (future) Yes

The following hood dimensions are obtained, as shown in attached drawing 91126.3.A-04-D.

- hood charging section 6,300 x 17,500 mm
- hood central tapping section 14,200 x 17,500 mm
- hood tapping section 6,300 x 17,500 mm
- working suction area 358 m²

Consequently, the catching area for charging/tapping is 20,500 x 17,500 mm and the resulting suction flow rate is 820,000 m³/h.

The simultaneously charging of both the furnaces is considered not to occur normally (see attached operating schedule of the furnaces) and, when occurring, a reduced suction from the hoods is accepted. The height of the hood is fixed at 8.6 meters, in order to have a fumes retention time of about 13 seconds inside the canopy.

The diameters of collectors of each hood are dimensioned for the maximum flow rate of about 850,000 m³/h, one furnace charging, without ladle furnace

When the furnace is melting, a ventilation flow is anyway sucked from the hood in order to guarantee a certain air exchange in the furnace areas. Such ventilation flow rate is calculated to be about 15 times the volume of air within the hood area from floor level to hood level. The corresponding flow rate during melting phase is equal to 170,000 Nm³/h from each canopy. Of course, thanks to the flow regulation system, the sucked volume can be increased or reduced in accordance to the needs.

The canopy hood overall dimensions reported above will be modified in accordance with the new EAF to be installed and finalized during the general lay-out for approval.

4.2. LADLE FURNACE SUCTION LINE

- suction flow rate 20,000 Nm³/h
- temperature 150°C
- duct diameter 600 mm
- booster fan installed power 45 kW

4.3. SECONDARY FUMES DUCTING

- hood collectors diameter 1,800-2,900 mm
- main duct diameter 3,200 mm
- maximum flow-rate 850,000 m³/h
- maximum fumes velocity 29 m/sec

4.4. FLOW CONDITIONS AT FILTER INLET

a) 2 EAFs charging

- hood flow rate 2 x 336,000 Nm³/h
- temperature 60°C
- flow rate from ladle furnace 20,000 Nm³/h
- temperature 150°C
- total flow rate 692,000 Nm³/h
- temperature 60°C

- effective flow rate 850,000 m³/h

b) 1 EAF charging

- hood flow rate 672,000 Nm³/h
- temperature 60°C
- flow rate from ladle furnace 20,000 Nm³/h
- temperature 150°C
- total flow rate 692,000 Nm³/h
- temperature 62°C
- effective flow rate 850,000 m³/h

c) Ventilation from two hoods during EAFs melting or repairing

- hood flow rate 2x170,000 Nm³/h
- temperature 50°C
- flow rate from ladle furnace 20,000 Nm³/h
- temperature 150°C
- total flow rate 360,000 Nm³/h
- temperature 56°C
- effective flow rate 434,000 m³/h

4.5. BAG FILTER

- number of filters 1
- type DRJ 132/58/16
- number of compartments 16
- bag diameter 160 mm
- bag length 5,800 mm
- number of bags 2,112
- total filtering surface 6,146 m²
- filtering fabric

- fabric material	polyester
- total fumes flow rate during charging/tapping	850,000 m ³ /h
- fumes temperature during charging and tapping	62°C
- air to cloth ratio	2.30 m/min
- total compressed air consumption	650 Nm ³ /h
- maximum residual dust content	15 mg/Nm ³

4.6. CENTRIFUGAL FANS

- number of units	2
- type	centrifugal single suction
- impeller	high efficiency
- blades	airfoil type
- fan velocity (for reference only)	1100 RPM
- fumes flow rate (*)	2 x 425,000 m ³ /h
- total pressure at 62°C (*)	4,500 Pa
- fan absorbed power at 62°C (*)	2x650 kW
- motor power	2x800 kW
- motor type	direct current
- motor voltage (for reference only)	760 Volts d.c.
- motor cooling system	air cooled
- motor service factor	S1
- motor protection degree	IP 23S
- insulation class	F
- cooling method	IC 06

(*) At the maximum velocity during charging-tapping

4.7. CHIMNEY

- diameter 4,000 mm
- fume flow rate 850,000 m³/h
- fumes velocity 18 m/sec
- height 25 m

4.8. DUST COLLECTION AND STORAGE

- silo capacity 50 m³
- silo main dimensions:
 - . diameter 3,500 mm
 - . height 5,700 mm
- chain conveyors under filter:
 - . length 2x22 m
 - . power 2x2.2 kW
- chain conveyors from the filter to the silo:
 - . length 1x10 m
 - . motor power 1x2.2 kW
 - . vertical conveyor to the silo 1x20 m
 - . motor power 1x4 kW

4.9. TOTAL INSTALLED ELECTRIC POWER

- main motor for centrifugal fans
No. 2 x 800 kW = 1,600 kW
- booster fan for L/F line
No. 1 x 45 kW = 45 kW
- power cylinders for dampers
No. 9 x 0.55 kW = 4.95 kW



- conveyors of the filter
No. 2 x 2.2 Kw = 4.4 kW
- conveyors to the silo
No. 1 x 2.2 Kw = 2.2 kW
No. 1 x 4 kW = 4 kW
- silo
 - . vibrating extractor = 0.75 kW
 - . rotary valve = 0.75 kW

The total electric power installed on the plant amounts therefore to about 1662 kW.

Of course, thanks to the d.c. motors, the average absorbed power is below this value (see paragraph 5)

4.10. COMPRESSED AIR

The bag cleaning system of the filter requires 650 Nm³/h

The air must be supplied, with the following characteristics:

- maximum water content 5.5 g/m³
- maximum dimension of solid particles 70 microns
- maximum oil content
- requested pressure at the utility point

ภาคผนวกที่ 7.2

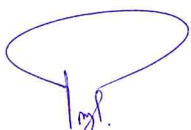
การตรวจวัดค่าความเร็วในการดักจับ (Capture Velocity)

ANALYSIS REPORT

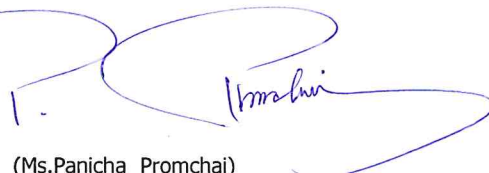
Customer Name : Tata Steel Manufacturing (Thailand) PCL. (Branch : 00004)
Address : 49 Moo 11, Bang khamot, Banmoh, Saraburi 18270
Project Name : โครงการขยายโรงงานเหล็กอีอีอี
Sampling Source : Stack Sampling
Sampling Point : Canopy Hood (Inlet)
Stack Diameter : 3.20 meters
Sampling Date : August 18, 2025
Sampling Time : 12:15 – 12:40
Sampling Method : US.EPA. Method 1, 2, 4
Sampling By : Mr.Wanchana Seehamart
Analyzed By : Environment Research & Technology Co., Ltd.

Quotation No. : MR2024-02044
Analysis No. : 2025-AE250-001
Received Date : August 18, 2025
Analytical Date : August 18, 2025
Report Date : August 21, 2025

Item	Temperature (°C)	Pressure (mmHg)	Moisture (%)	Velocity (m/s)	Flow Rate	
					Actual Condition (m ³ /min)	Standard Condition (Nm ³ /min)
1	94.17	749.66	5.00	20.49	9,891	7,523



(Ms.Piyatida Pradangkho)
Laboratory Reviewer

(Ms.Panicha Promchai)
Laboratory Supervisor

ANALYSIS REPORT

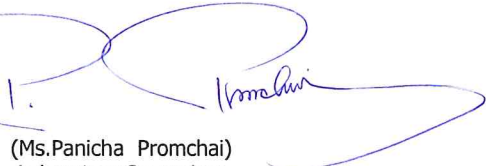
Customer Name : Tata Steel Manufacturing (Thailand) PCL. (Branch : 00004)
Address : 49 Moo 11, Bang khamot, Banmoh, Saraburi 18270
Project Name : โครงการขยายโรงงานเหล็กอีอีอี
Sampling Source : Stack Sampling
Sampling Point : **Bag House (Inlet)**
Stack Diameter : 1.90 meters
Sampling Date : August 18, 2025
Sampling Time : 12:50 – 13:15
Sampling Method : US.EPA. Method 1, 2, 4
Sampling By : Mr.Wanchana Seehamart
Analyzed By : Environment Research & Technology Co., Ltd.

Quotation No. : MR2024-02044
Analysis No. : 2025-AE250-002
Received Date : August 18, 2025
Analytical Date : August 18, 2025
Report Date : August 21, 2025

Item	Temperature (°C)	Pressure (mmHg)	Moisture (%)	Velocity (m/s)	Flow Rate	
					Actual Condition (m ³ /min)	Standard Condition (Nm ³ /min)
1	40.42	753.18	5.00	5.58	949	849



(Ms.Piyatida Pradangkho)
Laboratory Reviewer

(Ms.Panicha Promchai)
Laboratory Supervisor

ภาคผนวกที่ 7.3

หนังสือแต่งตั้งบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



คำสั่งที่ 33/2568
เรื่อง การแต่งตั้งบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ตามที่บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ได้นำระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ตามมาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 มาใช้ควบคู่กับการดำเนินธุรกิจของบริษัทนั้น เพื่อให้ระบบข้างต้นดำเนินไปอย่างมีประสิทธิภาพและเป็นไปตามกฎหมายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด จึงเห็นสมควรแต่งตั้งบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังต่อไปนี้

- | | | |
|-----|------------|--|
| 1. | [REDACTED] | เป็น ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม |
| 2. | [REDACTED] | เป็น ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ |
| 3. | [REDACTED] | เป็น ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม |
| 4. | [REDACTED] | เป็น ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ |
| 5. | [REDACTED] | เป็น ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม, น้ำ, อากาศ |
| 6. | [REDACTED] | เป็น ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (น้ำ) |
| 7. | [REDACTED] | เป็น ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (น้ำ) |
| 8. | [REDACTED] | เป็น ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (น้ำ) |
| 9. | [REDACTED] | เป็น ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (น้ำ) |
| 10. | [REDACTED] | เป็น ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (อากาศ) |
| 11. | [REDACTED] | เป็น ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (อากาศ) |
| 12. | [REDACTED] | เป็น ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (อากาศ) |
| 13. | [REDACTED] | เป็น ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (อากาศ) |
| 14. | [REDACTED] | เป็น ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (อากาศ) |
| 15. | [REDACTED] | เป็น ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (กากอุตสาหกรรม) |
| 16. | [REDACTED] | เป็น ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (กากอุตสาหกรรม) |

ให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมมีหน้าที่ตามเอกสารแนบท้ายคำสั่งฉบับนี้

ทั้งนี้ ขอยกเลิกคำสั่งที่ 1/2568 และใช้คำสั่งฉบับนี้แทนไป

บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

SISCO

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) | Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา หวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลข
โรงงาน: เลขที่ 49 หมู่ที่ 11 ตำบลบางโหนด อำเภอบ้านหมือ จังหวัดสระบุรี 18270 สาขา 00004 โทรศัพท์ 0 3628 8000 โทรสาร 0 3628 8002

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. + 66 2937 1000 Fax + 66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: 49, Moo 11, Bang Ka-Mod, Ban Mhor, Saraburi 18270, Thailand, Branch No.00004, Tel. +66 368 8000 Fax +66 3628 8002



เอกสารแนบท้ายคำสั่งที่ 33/2568 : คำสั่งแต่งตั้งบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

1. ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม มีหน้าที่ดังนี้

- 1.1 รับผิดชอบการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน รวมถึงจัดทำแผนปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม และคู่มือการจัดการสิ่งแวดล้อมโรงงาน และพร้อมที่จะให้พนักงานเจ้าหน้าที่ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจสอบได้ตลอดเวลา
- 1.2 รับรองรายงานตามที่คุณควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ อากาศ หรือผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรมเสนอ และดำเนินการเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษของโรงงาน
- 1.3 จัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดมลพิษแพร่กระจายสู่สิ่งแวดล้อม หากเกิดเหตุฉุกเฉินต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทันทีและรับดำเนินการแก้ไขปรับปรุงโดยเร็ว นอกจากนี้ต้องจัดทำรายงานระบุปัญหาที่เกิดขึ้น สาเหตุของปัญหา วิธีการแก้ไข และผลการดำเนินงาน แล้วแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบโดยตรง

2. ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ อากาศ หรือผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม มีหน้าที่ดังนี้

- 2.1 พิจารณาตรวจสอบชนิด ประเภทของเชื้อเพลิง และวัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโรงงาน
- 2.2 ประเมินและตรวจสอบลักษณะของมลพิษ และประสิทธิภาพของระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ
- 2.3 ควบคุม กำกับ ดูแล ปฏิบัติการตามแผนการปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม คู่มือการจัดการสิ่งแวดล้อมโรงงาน และแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของโรงงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และป้องกันไม่ให้เกิดการระบายมลพิษผ่านทางลัด (By pass) หรือปล่อยให้มลพิษแพร่กระจายสู่สิ่งแวดล้อมโดยไม่ผ่านระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ
- 2.4 จัดทำรายงานการตรวจสอบ ควบคุม กำกับ ดูแลการทำงานของระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ และส่งให้ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมรับรอง
- 2.5 ต้องจัดทำรายงานผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ทั้งนี้ต้องทำการวิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของทางราชการ หรือห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของเอกชนที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบและส่งให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานทราบและเก็บรักษาไว้ พร้อมทั้งจะให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบได้ตลอดเวลา
- 2.6 ในกรณีที่ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ อากาศ หรือผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรมไม่สามารถดำเนินการตามหน้าที่ที่กำหนดตามข้อ 2 ต้องระบุปัญหาและเหตุผลเป็นลายลักษณ์อักษร และรายงานให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบภายใน 15 วันทำการ นับจากวันที่ไม่สามารถดำเนินการได้
- 2.7 เมื่อผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ อากาศ หรือผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรมไม่ประสงค์จะรับผิดชอบระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษของโรงงานแห่งนั้นอีกต่อไป ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรไม่น้อยกว่า 7 วัน ก่อนวันที่จะไม่ดำเนินการดังกล่าว

3. ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ มีหน้าที่ดังนี้

- 3.1 ปฏิบัติหน้าที่ประจำเครื่องจักรของระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ
- 3.2 ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- 3.3 ควบคุม กำกับ ดูแลการเดินระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษตลอดเวลาที่มีการเดินระบบ
- 3.4 พร้อมปฏิบัติตามคำสั่งของผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ อากาศ หรือผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม แล้วแต่กรณีเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดมลพิษแพร่กระจายออกสู่สิ่งแวดล้อม
- 3.5 รายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ อากาศ หรือผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรมให้ทราบทันทีในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินขึ้น
- 3.6 จัดทำรายงานเป็นลายลักษณ์อักษรถึงผลการปฏิบัติการ ปัญหา และอุปสรรคในการเดินระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษให้ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ อากาศ หรือผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรมแล้วแต่กรณี เพื่อประโยชน์ในการสั่งปรับปรุงแก้ไข

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

ภาคผนวกที่ 7.4

ใบทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ



หนังสือรับแจ้ง
การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ อก0313256910337 ออกให้ ณ วันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2569

เลขที่คำขอ F25690182

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน 10190300125132

3-59-1/13สบ

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตและลวดเหล็กแรงดึงสูงสำหรับงานคอนกรีตอัดแรงชนิดเส้นเดี่ยวและ
ชนิดตีเกลียวได้ปีละ 291,810 ตัน ขยายผลิตโครงสร้างรูปพรรณ เหล็กลวด ตะแกรงลวด

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 49 หมู่ที่ 11 ถนน พัฒนพงศ์ ตำบล บางโฉมต อำเภอ บ้านหมอ จังหวัด สระบุรี
รหัสไปรษณีย์ 18130

โทรศัพท์ -

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย
☒ มลพิษน้ำ
☒ มลพิษอากาศ
☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม



2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายศรัณย์ พันธุ์นิชกุล		
ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1		020-50-00712		✓	
2		003-50-00701			✓
3		100-60-00233	✓		
4		123-54-00078	✓	✓	✓
ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1			✓		
2			✓		
3				✓	
4					✓
5			✓		
6			✓		
7				✓	



ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
8			✓	
9				✓
10			✓	
11			✓	

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครึ่งถัดไปภายในวันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2571

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเดิม

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



ภาคผนวกที่ 7.5

แบบรายงานผลวิเคราะห์ปริมาณสารพิษ แบบ รว.1, 2, 3

แบบรายงานข้อมูลทั่วไป (แบบ รว.1)

(1 แบบรายงานต่อ 1 เลขทะเบียนโรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2568 รอบที่ 2
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

-

เขตการปกครอง (เทศบาล/อบต.) -

พื้นที่ลุ่มน้ำ แม่น้ำป่าสัก

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กหล่อ และเหล็กโครงสร้างรูปพรรณ

การจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

☐ ไม่มีการจัดทำ EIA

☒ มีการจัดทำ EIA ดังนี้

ชื่อโครงการ	เลขที่หนังสือเห็นชอบ	ลงวันที่
โครงการขยายเหล็กรีดร้อน	รว 0804/193	12/01/2537
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

2. การผลิต

ในรอบรายงาน (6 เดือน)

ดำเนินการผลิต 7 วัน/สัปดาห์ จำนวน 16 ชั่วโมง/วัน

หยุดการผลิต จำนวนรวม 16 วัน

2.1 รายการวัตถุดิบหลัก

รายการวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้เฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย
Scrap	20216.68	ตัน (Ton)
Coke	488227.14	กิโลกรัม (kg)
Burnt Lime	198518.07	กิโลกรัม (kg)
Fluorspar	71641.52	กิโลกรัม (kg)
Ferro Alloy	284770.31	กิโลกรัม (kg)

2.2 รายการผลิตภัณฑ์

รายการผลิตภัณฑ์	ปริมาณการผลิตเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ปริมาณการผลิตสูงสุดต่อเดือน	หน่วย
เหล็กกลวด	17021.52	ตัน (Ton)	23953.08	ตัน (Ton)
เหล็กโครงสร้าง	1618.97	ตัน (Ton)	2720.37	ตัน (Ton)
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

2.3 วัตถุดิบที่ได้				
รายการวัตถุดิบที่ได้	ปริมาณการผลิตเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ปริมาณการผลิตสูงสุดต่อเดือน	หน่วย
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

3. แหล่งน้ำดิบเพื่อใช้ในโรงงาน						
แหล่งน้ำดิบ	ปริมาณที่ใช้เฉลี่ย	หน่วย	ปริมาณที่ใช้สูงสุด	หน่วย	วิธีการวัด	
					มิเตอร์	ประมาณ
น้ำประปา	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	☐	☐
น้ำบาดาล	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	☐	☐
น้ำทะเล	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	☐	☐
แหล่งน้ำผิวดิน -	20470.00	ลบ.ม./วัน	34673.00	ลบ.ม./วัน	☒	☐
อื่นๆ						
-	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	☐	☐
-	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	☐	☐

4. แหล่งกำเนิดน้ำเสีย					
4.1 สำหรับโรงงานทั่วไป					
แหล่งกำเนิดน้ำเสีย	ปริมาณที่เกิดขึ้นเฉลี่ย	หน่วย	ปริมาณที่เกิดขึ้นสูงสุด	หน่วย	วิธีการจัดการ
น้ำเสียจากกระบวนการผลิต/ล้างวัตถุดิบ	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	- อื่นๆ -
น้ำเสียที่ระบายจากระบบหล่อเย็น	21806.37	ลบ.ม./วัน	94815.23	ลบ.ม./วัน	02 นำกลับมาใช้ใหม่ภายในโรงงาน อื่นๆ -

น้ำเสียที่ระบายจากหม้อน้ำ (Blowdown)	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	- อื่นๆ -
น้ำล้างพื้นโรงงาน/เครื่องจักร	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	- อื่นๆ -
น้ำเสียจากสำนักงาน/โรงอาหาร	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	- อื่นๆ -
น้ำเสียจากการใช้งานอื่นๆ -	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	- อื่นๆ -

4.2 สำหรับโรงงานบำบัดน้ำเสีย หรือ ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 101

แหล่งกำเนิดน้ำเสีย	ปริมาณที่เกิดขึ้นเฉลี่ย	หน่วย	ปริมาณที่เกิดขึ้นสูงสุด	หน่วย	วิธีการจัดการ
น้ำเสียจากโรงงานอื่นๆที่รับมาบำบัด	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	- อื่นๆ -
น้ำเสียของโรงงาน	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	- อื่นๆ -

5. การจัดการน้ำเสีย (แยกรายงานแต่ละระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ รว.2)

ปริมาณน้ำเสียทั้งหมดเฉลี่ย 21806.37 ลบ.ม./วัน
โรงงานมีระบบบำบัดน้ำเสียทั้งหมด จำนวน 1 ระบบ
และมีจุดที่ระบายน้ำทิ้งหรือน้ำเสียออกนอกโรงงาน จำนวน 0 จุด

การจัดการน้ำเสียหรือน้ำทิ้ง	ปริมาณที่เกิดขึ้นเฉลี่ย	หน่วย	ข้อมูลประกอบ	
การจัดการน้ำเสียหรือน้ำทิ้งภายในโรงงาน				
นำกลับมาใช้ใหม่ภายในโรงงาน	21806.37	ลบ.ม./วัน		
กักเก็บภายในโรงงาน	-	ลบ.ม./วัน	ปริมาตรความจุของบ่อกักเก็บ - ลบ.ม.	
ใช้ประโยชน์ในพื้นที่การเกษตรภายในโรงงาน	-	ลบ.ม./วัน	พื้นที่ - ไร่	
ระบายออกนอกโรงงาน				
ระบายสู่สิ่งแวดล้อมออกนอกโรงงาน	-	ลบ.ม./วัน	☐ แหล่งน้ำผิวดิน - ☐ พื้นที่การเกษตรนอกโรงงาน จำนวน - ไร่ วิธีการขนส่ง - ☐ ท่อเทศบาล/ลำรางสาธารณะ -	
ส่งระบบบำบัดน้ำเสีย ในนิคมอุตสาหกรรม/เขตประกอบการ/สวนอุตสาหกรรม/ชุมชนอุตสาหกรรม	-	ลบ.ม./วัน	-	
			ทะเบียน โรงงานเลขที่ (หากมี)	
			-	
ส่งโรงงานที่รับบำบัดน้ำเสีย	-	ลบ.ม./วัน	ทะเบียน โรงงานเลขที่	วิธีการขนส่ง

			-	-
อื่นๆ				
-	-	ลบ.ม./วัน	-	
6. ปล่องที่ระบายมลพิษอากาศ (แยกรายงานแต่ละจุดตามแบบ รว.3 ไม่นับหอเผาทั้ง)				
โรงงานมีปล่องที่ระบายมลพิษทางอากาศทั้งหมด จำนวน 4 ปล่อง (ไม่นับหอเผาทั้ง)				
ในรอบรายงาน (6 เดือน) มีปล่องที่ระบายมลพิษอากาศ 4 ปล่อง และ มีปล่องที่ไม่ได้ระบายมลพิษอากาศ 0 ปล่อง				
มีหอเผาทั้ง (Flare) จำนวน 0 ปล่อง				
7. บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม				
☐ ไม่ต้องมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด				
☒ ต้องมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด				
ประเภทบุคลากร	ชื่อ- สกุล / ชื่อบริษัทที่ปรึกษา	เลขประจำตัวประชาชน/ เลขทะเบียนผู้ควบคุม ระบบบำบัดมลพิษ	ประเภทการควบคุม	
			น้ำ	อากาศ
(1) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายศรัณย์ พันธุ์นิชกุล	3709900032657		
(2) ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ				
(2.1) ประเภทบุคคล				
	นางสาวพิมพ์ประไพ อภิวันทนา	123-54-00078	☒	☒
	นายกิตติ คูเจริญศิลป์	020-50-00712	☐	☒
	นายอัครศักดิ์ วิรุณราช	100-60-00233	☒	☐
	-	-	☐	☐
	-	-	☐	☐
(2.2) ประเภทบริษัทที่ปรึกษา				
	-	-	☐	☐
	-	-	☐	☐
	-	-	☐	☐
	-	-	☐	☐
	-	-	☐	☐
(3) ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ				
	นายสมเกียรติ จันทร์ทรง	3140400303209	☒	☐
	นายจารุวัฒน์ วรรณเลิศศรี	3840300138218	☒	☐
	นายพิชิตชัย มะโนธรรม	1149700038138	☒	☐
	นายเอกพันธ์ เอกทัศน์	1149700038154	☒	☐
	นายวิเศษ วงศ์ปิง	3520800348885	☐	☒
	นายชัยพร โพธิ์แก้ว	3190600247272	☐	☒

	นายกิตติศักดิ์ สาระศรี	3149700066545	☐	☒
	นายวีรพล พิพัฒน์ธรรม	3160101305277	☐	☒

8. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

-

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

แบบรายงานมลพิษน้ำ

(1 แบบรายงานต่อ 1 ระบบบำบัดหลัก)

ประจำปี พ.ศ. 2568 รอบที่ 2
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน											
ชื่อโรงงาน บริษัท ทาหา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)											
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-1/13สบ		ระบบบำบัดน้ำเสียที่ 1									
2. ข้อมูลระบบบำบัดน้ำเสีย											
☐ ไม่มีระบบบำบัดน้ำเสีย/ส่งบำบัดภายนอกโรงงาน (กรอกข้อมูลข้อ 3, ข้อ 7 หรือข้อ 8) ☒ มีระบบบำบัดน้ำเสีย ☐ ไม่เข้าข่ายที่ต้องรายงาน ☒ เข้าข่ายที่ต้องรายงาน (กรอกข้อมูลข้อ 2 ถึงข้อ 7 หรือข้อ 8)											
ชนิดหน่วยบำบัดน้ำเสีย (เรียงลำดับก่อน - หลัง)											
99 อื่นๆ ระบบแยกน้ำกับน้ำมัน De-Oiler											
-											
-											
-											
-											
แหล่งที่มาของน้ำเสีย											
☒ น้ำเสียที่ระบายจากระบบหล่อเย็น											
ปริมาณน้ำเสียที่ออกแบบ		48000.00 ลบ.ม./วัน									
ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียเฉลี่ย		21806.37 ลบ.ม./วัน									
ระยะเวลาเดินระบบ 7 วัน/สัปดาห์		จำนวน 24 ชม./วัน									
จำนวนวันที่มีการหยุดเดินระบบในรอบการรายงาน (6 เดือน)		16 วัน									
สาเหตุและวิธีการแก้ไข		-									
3. การจัดการน้ำที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย											
การจัดการน้ำเสียหรือน้ำทิ้ง	ปริมาณที่เกิดขึ้นเฉลี่ย	หน่วย	ข้อมูลประกอบ								
นำกลับมาใช้ใหม่ภายในโรงงาน	21806.37	ลบ.ม./วัน									
กักเก็บภายในโรงงาน	-	ลบ.ม./วัน	ปริมาตรความจุของบ่อกักเก็บ - ลบ.ม.								
ใช้ประโยชน์ในพื้นที่การเกษตรภายในโรงงาน	-	ลบ.ม./วัน	พื้นที่ - ไร่								
ระบายออกนอกโรงงาน	-	ลบ.ม./วัน	<table><tr><td>ระบายสู่สิ่งแวดล้อมออกนอกโรงงาน</td><td>จุดระบายที่</td></tr><tr><td>☐ แหล่งน้ำผิวดิน -</td><td>-</td></tr><tr><td>☐ พื้นที่การเกษตรนอกโรงงาน</td><td></td></tr><tr><td>จำนวน 0 ไร่ วิธีการขนส่ง -</td><td></td></tr></table>	ระบายสู่สิ่งแวดล้อมออกนอกโรงงาน	จุดระบายที่	☐ แหล่งน้ำผิวดิน -	-	☐ พื้นที่การเกษตรนอกโรงงาน		จำนวน 0 ไร่ วิธีการขนส่ง -	
ระบายสู่สิ่งแวดล้อมออกนอกโรงงาน	จุดระบายที่										
☐ แหล่งน้ำผิวดิน -	-										
☐ พื้นที่การเกษตรนอกโรงงาน											
จำนวน 0 ไร่ วิธีการขนส่ง -											

			☐ ท่อเทศบาล/ลำรางสาธารณะ -	-
			ส่งบำบัดภายนอกโรงงาน	จุดระบายที่
			☐ ส่งระบบบำบัดน้ำเสียรวม ในนิคมอุตสาหกรรม/เขตประกอบการ/ สวนอุตสาหกรรม/ชุมชนอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม บางชั้น	-
			ทะเบียนโรงงานเลขที่ (หากมี)	
			-	
			☐ ส่งโรงงานที่รับบำบัดน้ำเสีย	-
			ทะเบียนโรงงานเลขที่	วิธีการขนส่ง
			-	-

อื่นๆ

-	-	ลบ.ม./วัน	-
---	---	-----------	---

4. ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย

ปริมาณการใช้ไฟฟ้าเฉลี่ย 44018.33 กิโลวัตต์ชั่วโมง/เดือน

5. ชื่อสารเคมี/สารชีวภาพที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อสารเคมี/สารชีวภาพ	ปริมาณการใช้เฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย
3D TRASAR 3DT465 25 kg	293.75	ก.ก./เดือน
3D TRASAR 3DT144 25 kg	450.00	ก.ก./เดือน
3D TRASAR 3DT125 25 kg	131.25	ก.ก./เดือน
Sulfuric Acid 50 %(IBC)	3666.67	ก.ก./เดือน
Sodium Hypochlorite 10%	2666.67	ก.ก./เดือน
NALCO 7330 25 kg	69.00	ก.ก./เดือน
NALCO 7320 23KG	225.00	ก.ก./เดือน
PERMARTREAT PC-191T	52.00	ก.ก./เดือน

6. ตารางรายงานผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษในตัวอย่างน้ำเสียก่อนเข้าระบบและออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย

ชนิดของสารมลพิษ	น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (Influent)					น้ำเสียหรือน้ำทิ้งออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Effluent)				
	วันที่เก็บตัวอย่าง		หน่วย	เลขทะเบียนห้องปฏิบัติการ	วิธีที่ใช้ในการวิเคราะห์	วันที่เก็บตัวอย่าง		หน่วย	เลขทะเบียนห้องปฏิบัติการ	วิธีที่ใช้ในการวิเคราะห์
	18/08/2568	02/11/2568				18/08/2568	02/11/2568			
ความเป็นกรดและต่าง (pH)	= 7.5	= 7.5		ว-099	เครื่องวัดความเป็นกรดและต่างของน้ำ (pH Meter)	= 7.6	= 7		ว-099	เครื่องวัดความเป็นกรดและต่าง

ค่าบีโอดี (BOD)	< 2	< 2	มก./ลิตร	ว-099	อะไซด์ โมดิฟิเคชั่น (Azide Modification) ที่อุณหภูมิ 20°C เป็นเวลา 5 วัน	= 2.3	< 2	มก./ลิตร	ว-099	อะไซด์ โมดิฟิเคชั่น (Azide Modification) ที่อุณหภูมิ 20°C เป็นเวลา 5 วัน
ค่าซีโอดี (COD)	< 40	< 40	มก./ลิตร	ว-099	โปตัสเซียม ไดโครเมต (Potassium Dichromate Digestion)	< 40	< 40	มก./ลิตร	ว-099	โปตัสเซียม ไดโครเมต (Potassium Dichromate Digestion)
สารแขวนลอย (SS)	< 5	< 5	มก./ลิตร	ว-099	กรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter Disc)	< 5	< 5	มก./ลิตร	ว-099	กรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter Disc)
อุณหภูมิ (Temperature)	-	-	°C	-	-	-	-	°C	-	-
ค่าทีดีเอส (TDS)	= 420	= 488	มก./ลิตร	ว-099	ระเหยแห้งที่อุณหภูมิ 103-105 °C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง	= 394	= 380	มก./ลิตร	ว-099	ระเหยแห้งที่อุณหภูมิ 103-105 °C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง
ค่าทีเคเอ็น (TKN)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	< 1	= 2.4	มก./ลิตร	ว-099	สกัดด้วยตัวทำละลาย แล้วแยกหาน้ำหนักของน้ำมันและไขมัน	< 1	= 1.6	มก./ลิตร	ว-099	สกัดด้วยตัวทำละลาย แล้วแยกหาน้ำหนักของน้ำมันและไขมัน
โลหะหนัก										
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
เซเลเนียม (Selenium)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ไตรวาเลนต์โครเมียม (Trivalent Chromium, Cr3+)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-

เฮกซะวาเลนต์โครเมียม (Hexavalent Chromium, Cr6+)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
บาเรียม (Barium)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
นิกเกิล (Nickel)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สังกะสี (Zinc)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
แมงกานีส (Manganese)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-

สารที่เป็นพิษ										
ซัลไฟด์ (Sulphide) คิดเทียบเป็นไฮโดรเจน ซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ไซยาไนด์ (Cyanide) คิดเทียบเป็นไฮโดรเจน ไซยาไนด์ (HCN)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
เพสตีไซด์ (Pesticide)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-

อื่นๆ										
-	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-

7. ตารางรายงานผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษในตัวอย่างน้ำทิ้ง (แยกรายงานแต่ละจุดระบาย)

จุดระบายน้ำทิ้ง จุดที่ 0

การติดตั้งเครื่องตรวจวัดค่าบีโอดีหรือซีโอดี (BOD – COD online)

ไม่มี

มี

BOD

COD

โดยเชื่อมต่อสัญญาณไปที่หน่วยงาน -

ชนิดของสารมลพิษ	ผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษในตัวอย่างน้ำทิ้งหรือน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน									
	วันที่เก็บตัวอย่าง						หน่วย	เลขทะเบียน ห้องปฏิบัติ	วิธี การวิเคราะห์	
	-	-	-	-	-	-				

ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	-	-	-	-	-		การ	-
ค่าบีโอดี (BOD)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ค่าซีโอดี (COD)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารแขวนลอย (SS)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
อุณหภูมิ (Temperature)	-	-	-	-	-	-	°C	-	-
ค่าทีดีเอส (TDS)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ค่าทีเคเอ็น (TKN)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
โลหะหนัก									
ปรอท (Mercury)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
เซเลเนียม (Selenium)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ไตรวาเลนต์โครเมียม (Trivalent Chromium, Cr3+)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
เฮกซะวาเลนต์โครเมียม (Hexavalent Chromium, Cr6+)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
บาเรียม (Barium)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
นิเกิล (Nickel)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สังกะสี (Zinc)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
แมงกานีส (Manganese)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารที่เป็นพิษ									
ซัลไฟด์ (Sulphide) คิดเทียบเป็นไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ไซยาไนด์ (Cyanide) คิดเทียบเป็นไฮโดรเจนไซยาไนด์ (HCN)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
เพสตีไซด์ (Pesticide)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
อื่นๆ									
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

8. ตารางรายงานผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษในตัวอย่างน้ำในบ่อสุดท้ายกรณีไม่มีการระบายออกนอกโรงงาน									
ชนิดของสารมลพิษ					ผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษในตัวอย่างน้ำทิ้งหรือน้ำเสียที่ระบายออกน				

	วันที่เก็บตัวอย่าง		หน่วย	เลขทะเบียน ห้องปฏิบัติการ	วิธีที่ใช้ใน การวิเคราะห์
	18/08/2568	-			
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	= 7.6	= 7		ว-099	เครื่องวัดความเป็นกรดและด่างของน้ำ (pH Meter)
ค่าบีโอดี (BOD)	= 2.3	< 2	มก./ลิตร	ว-099	อะไซด์ โมดิฟิเคชั่น (Azide Modification) ที่อุณหภูมิ 20°C เป็นเวลา 5 วัน
ค่าซีโอดี (COD)	< 40	< 40	มก./ลิตร	ว-099	ปอตัสเซียม ไดโครเมต (Potassium Dichromate Digestion)
สารแขวนลอย (SS)	< 5	< 5	มก./ลิตร	ว-099	กรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter Disc)
อุณหภูมิ (Temperature)	-	-	°C	-	-
ค่าทีดีเอส (TDS)	= 394	= 380	มก./ลิตร	ว-099	ระเหยแห้งที่อุณหภูมิ 103-105 oC เป็นเวลา 1 ชั่วโมง
ค่าทีเคเอ็น (TKN)	-	-	มก./ลิตร	-	-
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	< 1	= 1.6	มก./ลิตร	ว-099	สกัดด้วยตัวทำละลาย แล้วแยกหาน้ำหนักของน้ำมันและไขมัน
โลหะหนัก					
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลิตร	-	-
селений (Selenium)	-	-	มก./ลิตร	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลิตร	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลิตร	-	-
ไตรวาเลนต์โครเมียม (Trivalent Chromium, Cr3+)	-	-	มก./ลิตร	-	-
เฮกซะวาเลนต์โครเมียม (Hexavalent Chromium, Cr6+)	-	-	มก./ลิตร	-	-
บาเรียม (Barium)	-	-	มก./ลิตร	-	-
นิเกิล (Nickel)	-	-	มก./ลิตร	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลิตร	-	-
สังกะสี (Zinc)	-	-	มก./ลิตร	-	-
แมงกานีส (Manganese)	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารที่เป็นพิษ					
ซัลไฟด์ (Sulphide) คิดเทียบเป็นไฮโดรเจน ซัลไฟด์ (H2S)	-	-	มก./ลิตร	-	-
ไซยาไนด์ (Cyanide) คิดเทียบเป็นไฮโดรเจน ไซยาไนด์ (HCN)	-	-	มก./ลิตร	-	-
ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	-	-	มก./ลิตร	-	-

pesticide (Pesticide)	-	-	mg./litre	-	-
Other					
-	-	-	-	-	-
9. Problem, hazard, and remedial measures					
-					
ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ					

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ทาหา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-1/13สบ

ปล่องที่ 1

2. ข้อมูลปล่องระบายมลพิษอากาศ

ลักษณะของปล่องในรอบรายงาน (6 เดือน)

☐ ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)

เนื่องจาก

☐ ไม่มีการผลิต

☐ เป็นปล่องสำรองเพื่อความปลอดภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

☐ อื่นๆ -

☒ มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง

☐ ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)

เนื่องจาก

☐ หม้อน้ำขนาดต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด

☐ ชนิดและขนาดของโรงงานไม่เข้าข่ายต้องจัดทำ รว.3

☐ อื่นๆ -

☒ เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1 – 8)

2.1 ข้อมูลทางกายภาพของปล่องระบายมลพิษอากาศ

ชื่อปล่องระบายมลพิษอากาศ Bag House

การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS)

☐ ไม่มี

☒ มี โดยเชื่อมต่อสัญญาณไปที่หน่วยงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

พิกัดตำแหน่งที่ตั้งปล่องระบาย ละติจูด (Latitude) 0 N ลองจิจูด (Longitude) 0 E

☐ วงกลม

เส้นผ่านศูนย์กลาง - เมตร

☒ สี่เหลี่ยมผืนผ้า

กว้าง 10.00 เมตร ยาว 17.30 เมตร

☐ สี่เหลี่ยมจัตุรัส

ด้านละ - เมตร

☐ อื่นๆ -

พื้นที่หน้าตัด 173.00 ตารางเมตร

ความสูงของปลายปล่องจากระดับผิวดิน 17.50 เมตร

อาคารข้างเคียงที่สูงที่สุด มีความสูงจากระดับผิวดิน 25.00 เมตร

2.2 ข้อมูลการระบายมลพิษอากาศ

ความเร็วของอากาศเสีย (Velocity) 4.86 เมตรต่อวินาที

อุณหภูมิอากาศเสีย 35.00 องศาเซลเซียส (°C)

ปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด 20.81 %

อัตราการระบายอากาศเสียเฉลี่ย (Flow rate) ที่สภาวะมาตรฐาน 2816727.00 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

3. การใช้งานปล่องระบายมลพิษอากาศ

ในรอบรายงาน (6 เดือน)

มีการใช้งานปล่องระบายจำนวน 168 วัน

โดยมีระยะเวลาการใช้งาน เฉลี่ย 16 ชั่วโมงต่อวัน

4. แหล่งที่มาของสารเจือปน

เกิดจากกระบวนการ

☐ หม้อน้ำขนาด - ตันไอน้ำต่อชั่วโมง (Capacity)

☒ ถลุง หล่อ หลอม แปรรูปโลหะ

☐ กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี

☐ บดวัตถุดิบ คัดแยก ผสม ขนส่ง ชัดผิว หรือกระบวนการอื่นใดที่จะก่อให้เกิดฝุ่นละออง

☒ การเผาไหม้

☐ อื่นๆ -

โดยในกระบวนการ

☐ ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

☒ มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

☒ ระบบเปิด

☐ ระบบปิด

5. การใช้เชื้อเพลิง

เดือน	ชนิดเชื้อเพลิง	ปริมาณการใช้ เชื้อเพลิงเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ค่าความร้อน เชื้อเพลิง (ต่อหนึ่งหน่วย)	หน่วย	ค่าสัดส่วน ความร้อน (Heat input)
กรกฎาคม	81 ไฟฟ้า (Electricity)	10873428.00	กิโลวัตต์	39144340.80	MJ/kWh	0.96
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	475676.31	กิโลกรัม	13142936.32	MJ/kg	0.02
	41 แก๊สธรรมชาติ (NG)	262211.00	ลบ.ม.	13693969.47	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
สิงหาคม	81 ไฟฟ้า (Electricity)	14868923.00	กิโลวัตต์	53528122.80	MJ/kWh	0.96
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	676305.66	กิโลกรัม	18686325.41	MJ/kg	0.02
	41 แก๊สธรรมชาติ (NG)	350116.00	ลบ.ม.	18284808.10	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
กันยายน	81 ไฟฟ้า (Electricity)	5657527.00	กิโลวัตต์	20367097.20	MJ/kWh	0.96
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	276034.06	กิโลกรัม	7626821.05	MJ/kg	0.02
	41 แก๊สธรรมชาติ (NG)	144335.00	ลบ.ม.	7537895.38	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					
ตุลาคม	81 ไฟฟ้า (Electricity)	10519087.00	กิโลวัตต์	37868713.20	MJ/kWh	0.96

	35 ถ่านโค้ก (Coke)	502036.69	กิโลกรัม	13871273.80	MJ/kg	0.02
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	265894.00	ลบ.ม.	13886314.15	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
พฤศจิกายน	81 ไฟฟ้า (Electricity)	10503568.01	กิโลวัตต์	37812844.82	MJ/kWh	0.96
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	504918.49	กิโลกรัม	13950897.95	MJ/kg	0.02
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	261760.00	ลบ.ม.	13670416.00	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
ธันวาคม	81 ไฟฟ้า (Electricity)	10410897.56	กิโลวัตต์	37479231.20	MJ/kWh	0.96
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	494391.66	กิโลกรัม	13660041.50	MJ/kg	0.02
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	287660.51	ลบ.ม.	15023070.19	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1

6. ข้อมูลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

- ☐ ไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ
- ☒ มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังนี้

หน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (เรียงตามลำดับก่อน - หลัง)	สารเคมีที่ใช้ในหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ	ปริมาณการใช้สารเคมี เฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย
04 ถูกรอง (Bag Filter)	-	-	
	-	-	
	-	-	

7.ตารางรายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน

ชนิดของสารเจือปน	วันที่เก็บตัวอย่าง	ค่าปริมาณสารเจือปน (Concentration)	หน่วย	เลขทะเบียน ห้องปฏิบัติการ	วิธีการได้มา ของข้อมูล	วิธีที่ใช้ใน การวิเคราะห์
ฝุ่นละออง (TSP)	20/07/2568	< 1.0000	มก./ลบ.ม.	ว-099	ตรวจวัด	US EPA Method 5 (Isokinetic Sampler)
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	20/07/2568	< 1.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	US EPA Method 6
ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนได	20/07/2568	= 5.8000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	US EP, 7

ออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)						
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
คลอรีน (Cl ₂)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไซลีน (Xylene)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ครีซอล (Cresol)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไดออกซิน หรือฟูแรน (Dioxins/Furans)	-	-	นาโนกรัม/ลบ.ม.	-	-	-
โลหะหนัก						
พลวง (Antimony)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
อื่น ๆ						
ความทึบแสง (Opacity)	-	-	ร้อยละ	-	-	-
กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวม (TVOC)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
เบนซีน (Benzene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,3 – บิวทา ไดอิน (1,3-butadiene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,2 – ไดคลอโรอีเทน (1,2 – Dichloroethane)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
ไวนิล คลอไรด์ (Vinyl chloride)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

8. ตารางรายงานผลการระบายสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานที่ถูกกำหนด
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ชนิดของสารเจือปน	ค่าการระบายสารเจือปน (Loading)		หน่วย
	ค่าการระบายจริง	ค่าที่กำหนดใน EIA	
ฝุ่นละออง (TSP)	< 1	240	-
อื่น ๆ			
-	-	-	-

9. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

-

ผู้จัดทำรายงาน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ทาหา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-1/13สบ

ปล่องที่ 2

2. ข้อมูลปล่องระบายมลพิษอากาศ

ลักษณะของปล่องในรอบรายงาน (6 เดือน)

☐ ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)

เนื่องจาก

☐ ไม่มีการผลิต

☐ เป็นปล่องสำรองเพื่อความปลอดภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

☐ อื่นๆ -

☒ มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง

☐ ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)

เนื่องจาก

☐ หม้อน้ำขนาดต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด

☐ ชนิดและขนาดของโรงงานไม่เข้าข่ายต้องจัดทำ รว.3

☐ อื่นๆ -

☒ เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1 – 8)

2.1 ข้อมูลทางกายภาพของปล่องระบายมลพิษอากาศ

ชื่อปล่องระบายมลพิษอากาศ Canopy Hood

การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS)

☐ ไม่มี

☒ มี โดยเชื่อมต่อสัญญาณไปที่หน่วยงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

พิกัดตำแหน่งที่ตั้งปล่องระบาย ละติจูด (Latitude) 0 N ลองจิจูด (Longitude) 0 E

☒ วงกลม

เส้นผ่านศูนย์กลาง 4.00 เมตร

☐ สี่เหลี่ยมผืนผ้า

กว้าง - เมตร ยาว - เมตร

☐ สี่เหลี่ยมจัตุรัส

ด้านละ - เมตร

☐ อื่นๆ -

พื้นที่หน้าตัด 12.56 ตารางเมตร

ความสูงของปลายปล่องจากระดับผิวดิน 25.00 เมตร

อาคารข้างเคียงที่สูงที่สุด มีความสูงจากระดับผิวดิน 25.00 เมตร

2.2 ข้อมูลการระบายมลพิษอากาศ

ความเร็วของอากาศเสีย (Velocity) 9.89 เมตรต่อวินาที

อุณหภูมิอากาศเสีย 61.00 องศาเซลเซียส (°C)

ปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด 20.70 %

อัตราการระบายอากาศเสียเฉลี่ย (Flow rate) ที่สภาวะมาตรฐาน 383073.00 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

3. การใช้งานปล่องระบายมลพิษอากาศ

ในรอบรายงาน (6 เดือน)

มีการใช้งานปล่องระบายจำนวน 168 วัน

โดยมีระยะเวลาการใช้งาน เฉลี่ย 16 ชั่วโมงต่อวัน

4. แหล่งที่มาของสารเจือปน

เกิดจากกระบวนการ

☐ หม้อน้ำขนาด - ตันไอน้ำต่อชั่วโมง (Capacity)

☒ ถลุง หล่อ หลอม แปรรูปโลหะ

☐ กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี

☐ บดวัตถุดิบ คัดแยก ผสม ขนส่ง ชัดผิว หรือกระบวนการอื่นใดที่จะก่อให้เกิดฝุ่นละออง

☐ การเผาไหม้

☐ อื่นๆ -

โดยในกระบวนการ

☐ ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

☒ มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

☒ ระบบเปิด

☐ ระบบปิด

5. การใช้เชื้อเพลิง

เดือน	ชนิดเชื้อเพลิง	ปริมาณการใช้ เชื้อเพลิงเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ค่าความร้อน เชื้อเพลิง (ต่อหนึ่งหน่วย)	หน่วย	ค่าสัดส่วน ความร้อน (Heat input)
กรกฎาคม	81 ไฟฟ้า (Electricity)	10873428.00	กิโลวัตต์	39144340.80	MJ/kWh	0.96
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	475676.31	กิโลกรัม	13142936.32	MJ/kg	0.02
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	262211.00	ลบ.ม.	13693969.47	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
สิงหาคม	81 ไฟฟ้า (Electricity)	14868923.00	กิโลวัตต์	53528122.80	MJ/kWh	0.96
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	676305.66	กิโลกรัม	18686325.41	MJ/kg	0.02
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	350116.00	ลบ.ม.	18284808.10	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
กันยายน	81 ไฟฟ้า (Electricity)	5657527.00	กิโลวัตต์	20367097.20	MJ/kWh	0.96
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	276034.06	กิโลกรัม	7626821.05	MJ/kg	0.02
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	144335.00	ลบ.ม.	7537895.38	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					
ตุลาคม	81 ไฟฟ้า (Electricity)	10519087.00	กิโลวัตต์	37868713.20	MJ/kWh	0.96

	35 ถ่านโค้ก (Coke)	502036.69	กิโลกรัม	13871273.80	MJ/kg	0.02
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	265894.00	ลบ.ม.	13886314.15	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
พฤศจิกายน	81 ไฟฟ้า (Electricity)	10503568.01	กิโลวัตต์	37812844.82	MJ/kWh	0.96
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	504918.49	กิโลกรัม	13950897.95	MJ/kg	0.02
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	261760.00	ลบ.ม.	13670416.00	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
ธันวาคม	81 ไฟฟ้า (Electricity)	10410897.56	กิโลวัตต์	37479231.20	MJ/kWh	0.96
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	494391.66	กิโลกรัม	13660041.50	MJ/kg	0.02
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	287660.51	ลบ.ม.	15023070.19	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1

6. ข้อมูลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

- ☐ ไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ
- ☒ มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังนี้

หน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (เรียงตามลำดับก่อน - หลัง)	สารเคมีที่ใช้ในหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ	ปริมาณการใช้สารเคมี เฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย
04 ถูกรอง (Bag Filter)	-	-	
	-	-	
	-	-	

7.ตารางรายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน

ชนิดของสารเจือปน	วันที่เก็บตัวอย่าง	ค่าปริมาณสารเจือปน (Concentration)	หน่วย	เลขทะเบียน ห้องปฏิบัติการ	วิธีการได้มา ของข้อมูล	วิธีที่ใช้ใน การวิเคราะห์
ฝุ่นละออง (TSP)	20/07/2568	< 1.0000	มก./ลบ.ม.	ว-099	ตรวจวัด	US EPA Method 5 (Isokinetic Sampler)
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	20/07/2568	< 1.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	US EPA Method 6
ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนได	20/07/2568	= 18.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	US EP, 7

ออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)						
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
คลอรีน (Cl ₂)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไซลีน (Xylene)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ครีซอล (Cresol)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไดออกซิน หรือฟูแรน (Dioxins/Furans)	-	-	นาโนกรัม/ลบ.ม.	-	-	-
โลหะหนัก						
พลวง (Antimony)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
อื่น ๆ						
ความทึบแสง (Opacity)	-	-	ร้อยละ	-	-	-
กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวม (TVOC)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
เบนซีน (Benzene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,3 – บิวทา ไดอิน (1,3-butadiene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,2 – ไดคลอโรอีเทน (1,2 – Dichloroethane)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
ไวนิล คลอไรด์ (Vinyl chloride)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

8. ตารางรายงานผลการระบายสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานที่ถูกกำหนด
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ชนิดของสารเจือปน	ค่าการระบายสารเจือปน (Loading)		หน่วย
	ค่าการระบายจริง	ค่าที่กำหนดใน EIA	
ฝุ่นละออง (TSP)	< 1	240	-
อื่น ๆ			
-	-	-	-

9. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

-

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ทาหา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-1/13สบ

ปล่องที่ 3

2. ข้อมูลปล่องระบายมลพิษอากาศ

ลักษณะของปล่องในรอบรายงาน (6 เดือน)

☐ ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)

เนื่องจาก

☐ ไม่มีการผลิต

☐ เป็นปล่องสำรองเพื่อความปลอดภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

☐ อื่นๆ -

☒ มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง

☐ ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)

เนื่องจาก

☐ หม้อน้ำขนาดต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด

☐ ชนิดและขนาดของโรงงานไม่เข้าข่ายต้องจัดทำ รว.3

☐ อื่นๆ -

☒ เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1 – 8)

2.1 ข้อมูลทางกายภาพของปล่องระบายมลพิษอากาศ

ชื่อปล่องระบายมลพิษอากาศ RHF

การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS)

☐ ไม่มี

☒ มี โดยเชื่อมต่อสัญญาณไปที่หน่วยงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

พิกัดตำแหน่งที่ตั้งปล่องระบาย ละติจูด (Latitude) 0 N ลองจิจูด (Longitude) 0 E

☒ วงกลม

เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.10 เมตร

☐ สี่เหลี่ยมผืนผ้า

กว้าง - เมตร ยาว - เมตร

☐ สี่เหลี่ยมจัตุรัส

ด้านละ - เมตร

☐ อื่นๆ -

พื้นที่หน้าตัด 0.95 ตารางเมตร

ความสูงของปลายปล่องจากระดับผิวดิน 23.00 เมตร

อาคารข้างเคียงที่สูงที่สุด มีความสูงจากระดับผิวดิน 20.00 เมตร

2.2 ข้อมูลการระบายมลพิษอากาศ

ความเร็วของอากาศเสีย (Velocity) 6.27 เมตรต่อวินาที

อุณหภูมิอากาศเสีย 100.00 องศาเซลเซียส (°C)

ปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด 18.59 %

อัตราการระบายอากาศเสียเฉลี่ย (Flow rate) ที่สภาวะมาตรฐาน 21468.00 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

3. การใช้งานปล่องระบายมลพิษอากาศ

ในรอบรายงาน (6 เดือน)

มีการใช้งานปล่องระบายจำนวน 30 วัน

โดยมีระยะเวลาการใช้งานเฉลี่ย 24 ชั่วโมงต่อวัน

4. แหล่งที่มาของสารเจือปน

เกิดจากกระบวนการ

☐ หม้อน้ำขนาด - ตันไอน้ำต่อชั่วโมง (Capacity)

☐ ถลุง หล่อ หลอม แปรรูปโลหะ

☐ กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี

☐ บดวัตถุดิบ คัดแยก ผสม ขนส่ง ขัดผิว หรือกระบวนการอื่นใดที่จะก่อให้เกิดฝุ่นละออง

☒ การเผาไหม้

☐ อื่นๆ -

โดยในกระบวนการ

☐ ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

☒ มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

☐ ระบบเปิด

☒ ระบบปิด

5. การใช้เชื้อเพลิง

เดือน	ชนิดเชื้อเพลิง	ปริมาณการใช้ เชื้อเพลิงเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ค่าความร้อน เชื้อเพลิง (ต่อหนึ่งหน่วย)	หน่วย	ค่าสัดส่วน ความร้อน (Heat input)
กรกฎาคม	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	70765.38	ลิตร	2701114.55	MJ/L	0.89
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	208806.08	กิโลวัตต์	751701.89	MJ/kWh	0.11
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
สิงหาคม	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	91053.30	ลิตร	3475504.46	MJ/L	0.92
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	195439.92	กิโลวัตต์	703583.71	MJ/kWh	0.08
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
กันยายน	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	44244.12	ลิตร	1688798.06	MJ/L	0.89
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	136535.28	กิโลวัตต์	491527.01	MJ/kWh	0.11
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					
ตุลาคม	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	91412.18	ลิตร	3489202.91	MJ/L	๐.91

	81 ไฟฟ้า (Electricity)	226519.79	กิโลวัตต์	815471.24	MJ/kWh	0.09
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
พฤศจิกายน	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	154523.20	ลิตร	5898150.54	MJ/L	0.90
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	444964.80	กิโลวัตต์	1601873.28	MJ/kWh	0.10
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
ธันวาคม	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	102608.52	ลิตร	3916567.21	MJ/L	0.91
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	261418.92	กิโลวัตต์	941108.11	MJ/kWh	0.09
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1

6. ข้อมูลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

- ☒ ไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ
- ☐ มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังนี้

หน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (เรียงตามลำดับก่อน - หลัง)	สารเคมีที่ใช้ในหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ	ปริมาณการใช้สารเคมี เฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย
-	-	-	
	-	-	
	-	-	

7.ตารางรายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน

ชนิดของสารเจือปน	วันที่เก็บตัวอย่าง	ค่าปริมาณสารเจือปน (Concentration)	หน่วย	เลขทะเบียน ห้องปฏิบัติการ	วิธีการได้มา ของข้อมูล	วิธีที่ใช้ใน การวิเคราะห์
ฝุ่นละออง (TSP)	28/11/2568	= 32.0000	มก./ลบ.ม.	ว-099	ตรวจวัด	US EPA Method 5 (Isokinetic Sampler)
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	28/11/2568	= 6.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	US EPA Method 6
ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนได	28/11/2568	= 175.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	US EP7

ออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)						
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	28/11/2568	< 1.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	US EPA Method 10 (NDIR)
คลอรีน (Cl ₂)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไซลีน (Xylene)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ครีซอล (Cresol)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไดออกซิน หรือฟูแรน (Dioxins/Furans)	-	-	นาโนกรัม/ลบ.ม.	-	-	-
โลหะหนัก						
พลวง (Antimony)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
อื่น ๆ						
ความทึบแสง (Opacity)	-	-	ร้อยละ	-	-	-
กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวม (TVOC)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
เบนซีน (Benzene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,3 – บิวทา ไดอิน (1,3-butadiene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,2 – ไดคลอโรอีเทน (1,2 – Dichloroethane)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
ไวนิล คลอไรด์ (Vinyl chloride)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

8. ตารางรายงานผลการระบายสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานที่ถูกกำหนด
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ชนิดของสารเจือปน	ค่าการระบายสารเจือปน (Loading)		หน่วย
	ค่าการระบายจริง	ค่าที่กำหนดใน EIA	
-	-	-	-
อื่น ๆ			
-	-	-	-

9. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

-

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ทาหา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-1/13สบ

ปล่องที่ 4

2. ข้อมูลปล่องระบายมลพิษอากาศ

ลักษณะของปล่องในรอบรายงาน (6 เดือน)

☐ ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)

เนื่องจาก

☐ ไม่มีการผลิต

☐ เป็นปล่องสำรองเพื่อความปลอดภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

☐ อื่นๆ -

☒ มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง

☐ ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)

เนื่องจาก

☐ หม้อน้ำขนาดต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด

☐ ชนิดและขนาดของโรงงานไม่เข้าข่ายต้องจัดทำ รว.3

☐ อื่นๆ -

☒ เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1 – 8)

2.1 ข้อมูลทางกายภาพของปล่องระบายมลพิษอากาศ

ชื่อปล่องระบายมลพิษอากาศ WHF

การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS)

☐ ไม่มี

☒ มี โดยเชื่อมต่อสัญญาณไปที่หน่วยงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

พิกัดตำแหน่งที่ตั้งปล่องระบาย ละติจูด (Latitude) 0 N ลองจิจูด (Longitude) 0 E

☒ วงกลม

☐ สี่เหลี่ยมผืนผ้า

☐ สี่เหลี่ยมจัตุรัส

☐ อื่นๆ -

เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.50 เมตร

กว้าง - เมตร ยาว - เมตร

ด้านละ - เมตร

พื้นที่หน้าตัด 1.77 ตารางเมตร

ความสูงของปลายปล่องจากระดับผิวดิน 40.00 เมตร

อาคารข้างเคียงที่สูงที่สุด มีความสูงจากระดับผิวดิน 20.00 เมตร

2.2 ข้อมูลการระบายมลพิษอากาศ

ความเร็วของอากาศเสีย (Velocity) 12.03 เมตรต่อวินาที

อุณหภูมิอากาศเสีย 241.00 องศาเซลเซียส (°C)

ปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด 8.19 %

อัตราการระบายอากาศเสียเฉลี่ย (Flow rate) ที่สภาวะมาตรฐาน 76569.00 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

3. การใช้งานปล่องระบายมลพิษอากาศ

ในรอบรายงาน (6 เดือน)

มีการใช้งานปล่องระบายจำนวน 95 วัน

โดยมีระยะเวลาการใช้งาน เฉลี่ย 24 ชั่วโมงต่อวัน

4. แหล่งที่มาของสารเจือปน

เกิดจากกระบวนการ

☐ หม้อน้ำขนาด - ตันไอน้ำต่อชั่วโมง (Capacity)

☐ ถลุง หล่อ หลอม แปรรูปโลหะ

☐ กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี

☐ บดวัตถุดิบ คัดแยก ผสม ขนส่ง ชัดผิว หรือกระบวนการอื่นใดที่จะก่อให้เกิดฝุ่นละออง

☒ การเผาไหม้

☐ อื่นๆ -

โดยในกระบวนการ

☐ ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

☒ มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

☐ ระบบเปิด

☒ ระบบปิด

5. การใช้เชื้อเพลิง

เดือน	ชนิดเชื้อเพลิง	ปริมาณการใช้ เชื้อเพลิงเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ค่าความร้อน เชื้อเพลิง (ต่อหนึ่งหน่วย)	หน่วย	ค่าสัดส่วน ความร้อน (Heat input)
กรกฎาคม	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	631607.00	ลิตร	24108439.19	MJ/L	0.81
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	3781480.23	กิโลวัตต์	13613328.81	MJ/kWh	0.19
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
สิงหาคม	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	707092.56	ลิตร	26989723.02	MJ/L	0.81
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	4234411.34	กิโลวัตต์	15243880.82	MJ/kWh	0.19
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
กันยายน	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	300940.00	ลิตร	11486879.80	MJ/L	0.80
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	1848670.75	กิโลวัตต์	6655214.70	MJ/kWh	0.20
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					
ตุลาคม	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	461157.20	ลิตร	17602370.32	MJ/L	๐.80

	81 ไฟฟ้า (Electricity)	2934498.00	กิโลวัตต์	10564192.80	MJ/kWh	0.20
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
พฤศจิกายน	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	474159.51	ลิตร	18098668.50	MJ/L	0.81
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	2754268.44	กิโลวัตต์	9915366.38	MJ/kWh	0.19
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
ธันวาคม	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	520126.20	ลิตร	19853217.05	MJ/L	0.80
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	3293952.75	กิโลวัตต์	11858229.90	MJ/kWh	0.20
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1

6. ข้อมูลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

- ☒ ไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ
- ☐ มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังนี้

หน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (เรียงตามลำดับก่อน - หลัง)	สารเคมีที่ใช้ในหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ	ปริมาณการใช้สารเคมี เฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย
-	-	-	
	-	-	
	-	-	

7.ตารางรายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน

ชนิดของสารเจือปน	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ค่าปริมาณสารเจือปน (Concentration)	หน่วย	เลขทะเบียน ห้องปฏิบัติการ	วิธีการได้มา ของข้อมูล	วิธีที่ใช้ใน การวิเคราะห์
ฝุ่นละออง (TSP)	20/07/2568	= 19.0000	มก./ลบ.ม.	ว-099	ตรวจวัด	US EPA Method 5 (Isokinetic Sampler)
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	20/07/2568	= 21.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	US EPA Method 6
ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนได	20/07/2568	= 78.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	US EP7

ออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)						
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	20/07/2568	< 1.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	US EPA Method 10 (NDIR)
คลอรีน (Cl ₂)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไซลีน (Xylene)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ครีซอล (Cresol)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไดออกซิน หรือฟูแรน (Dioxins/Furans)	-	-	นาโนกรัม/ลบ.ม.	-	-	-
โลหะหนัก						
พลวง (Antimony)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
อื่น ๆ						
ความทึบแสง (Opacity)	-	-	ร้อยละ	-	-	-
กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวม (TVOC)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
เบนซีน (Benzene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,3 – บิวทา ไดอิน (1,3-butadiene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,2 – ไดคลอโรอีเทน (1,2 – Dichloroethane)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
ไวนิล คลอไรด์ (Vinyl chloride)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

8. ตารางรายงานผลการระบายสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานที่ถูกกำหนด
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ชนิดของสารเจือปน	ค่าการระบายสารเจือปน (Loading)		หน่วย
	ค่าการระบายจริง	ค่าที่กำหนดใน EIA	
-	-	-	-
อื่น ๆ			
-	-	-	-

9. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

-

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ภาคผนวกที่ 7.6

ตัวอย่างเอกสารแสดงธุรกรรมสำรองของระบบดักฝุ่น

ยอดเบิกใช้ 2569																จำนวนคงเหลือ
Material No.	Stor. Bin	Material Description	UOM	ม.ค.		ก.พ.		มี.ค.		เม.ย.		พ.ค.		มิ.ย.		
				จำนำ	รับ	จำนำ	รับ	จำนำ	รับ	จำนำ	รับ	จำนำ	รับ	จำนำ	รับ	
16124A0066	C14H4V4	SAFETY FILTER ELEMENT 3303K-100	PC	-5	0	-5	0	0	5	-3	5	0	0	0	0	5
16124B0064	C15H1V4	SAFETY FILTER ELEMENT 3M 2078	PAA	-5	0	-5	0	-2	5	-3	5	0	0	0	0	1
16124B0067	C15H1V4	SAFETY FILTER ELEMENT 7711	PC	0	0	0	0	-2	0	0	0	0	0	0	0	0
30004A0012	C19H3V1	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #S	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	30
30004A0013	C14H1V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #M	PC	0	0	-1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8
30004A0014	C14H2V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #L	PC	-2	0	0	0	0	0	-1	0	0	0	-1	0	5
30004A0015	C14H3V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #XL	PC	0	0	-1	0	0	0	0	0	-1	20	-3	0	16
30004A0016	C14H4V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #2XL	PC	-1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	14
30004A0017	C19H3V3	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #4XL	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4
30004A0030	C19H1V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE S	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30004A0031	C19H2V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE M	PC	-3	0	-2	6	0	0	0	0	-1	0	-1	0	9
30004A0032	C19H3V3	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE L	PC	-1	0	-5	0	0	0	0	7	-3	0	-4	0	10
30004A0033	C19H1V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE XL	PC	-10	0	-2	8	0	0	-8	0	-6	0	-5	8	2
30004A0034	C19H2V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 2XL	PC	-2	0	-3	0	-1	0	-2	0	-2	0	-5	0	0
30004A0035	C19H3V3	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 3XL	PC	-3	0	0	0	-3	0	-3	0	-1	0	-2	6	8
30004A0036	C19H1V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 4XL	PC	0	0	-1	0	0	0	0	0	-2	4	-1	0	6
30004A0037	C19H2V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 5XL	PC	-2	0	-1	2	-1	1	0	0	0	0	0	0	2
30004A0074		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #S	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
30004A0075		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #M	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30004A0076		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #L	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30004A0077		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #XL	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30004A0086	C15H1V4	KOKEN FACELET TYPE S MKK1010TS	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	49
30004A0087		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #2XL	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30004A0088		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #4XL	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30004A0089		REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #3XL	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4
30219A0005	C12H1V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO. 2 (36)	PAA	0	0	0	0	0	0	-1	0	-1	2	0	0	1
30219A0006	C12H2V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.10	PAA	-1	0	-1	5	0	0	-2	0	-1	0	0	0	0
30219A0007		SAFETY SHOES (HALF-NEE BOOT) NO.4	PAA	0	0	0	0	-1	0	0	0	0	0	0	0	2
30219A0008	C12H2V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.9	PAA	-2	0	-1	6	0	0	0	0	-1	0	-1	0	0
30219A0009		SAFETY SHOES (HALF-NEE BOOT) NO.11	PAA	0	0	0	1	-1	0	-1	0	-1	0	-1	0	0
30219A0011	C12H2V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.10 (44)	PAA	-4	0	-2	0	-1	6	-3	7	-6	0	-2	6	4
30219A0012	C12H2V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.11 (45)	PAA	0	0	-1	0	-4	0	-2	0	-2	4	-1	0	1
30219A0013		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.4 (38)	PAA	-3	0	-1	2	0	3	0	0	-3	0	0	0	1
30219A0014	C12H1V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.5 (39)	PAA	-1	0	-3	0	-2	0	0	0	-1	0	-3	4	5
30219A0015	C12H1V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.6 (40)	PAA	-8	0	-2	0	0	7	-1	0	-6	0	-3	6	12
30219A0016	C12H1V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.7 (41)	PAA	-7	0	-7	5	0	6	-6	11	-26	11	-10	9	4
30219A0017	C12H2V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.8 (42)	PAA	-13	0	-9	15	-2	14	-8	0	-5	8	-10	5	1
30219A0018	C12H2V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.9 (43)	PAA	-8	0	-4	5	-14	7	-4	0	-4	7	-4	5	6
30219A0025	C12H1V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.3 (37)	PAA	0	0	-2	0	-1	2	0	0	-2	2	0	0	0
30219A0026		SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.5	PAA	0	0	0	0	-2	0	0	0	0	0	0	0	2
30219A0027	C12H1V3	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.6	PAA	-1	0	0	3	0	0	0	0	-3	0	0	0	2
30219A0028	C12H1V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.7	PAA	-2	0	0	15	-1	0	-1	0	-1	0	-2	0	16
30219A0029	C12H2V3	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.8	PAA	-2	0	-2	16	-1	0	-1	0	-5	0	-3	0	5
30219A0034		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.1 (35) S	PAA	0	0	0	0	-6	0	0	0	0	0	0	0	0
30219A0035		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.2 (36) S	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30219A0036		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.3 (37) S	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30219A0037	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.6 (40) S	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3
30219A0038	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.8 (42) S	PAA	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	2
30219A0039	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.9 (43) S	PAA	-1	0	-1	2	0	0	0	0	0	0	-1	0	1
30219A0040	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.10 (44) S	PAA	-1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1	0	0
30219A0047D		SAFETY BOOT PVC(HIGH 14") NO.11	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30219A0048	ช้างC15	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.5 ,PANGOLIN	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3
30219A0049	ช้างC15	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.7 ,PANGOLIN	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
30219A0050	ช้างC15	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.9 ,PANGOLIN	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	-2	0	0	2	2
30219A0051	C12H4V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.12	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1	0	4
30219A0052		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.4 (38) S	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	#N/A	0	0
30219A0053	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.7 (41) S	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1	0	0
30219A0054	ช้างC15	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.11 ,PANGOLIN	PAA	0	0	0	0	-2	0	0	0	-2	0	0	0	0
30219A0061	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.5 (39) S	PAA	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0
30219A0062	C15H2V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.11 (45) S	PAA	0	0	0	0	-1	0	0	0	0	0	0	0	0
30219A0063	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.12 (46) S	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
30219A0064	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.13 (47) S	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
30219A0065	C12H4V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.13 (47)	PAA	-1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	

[illegible]

ภาคผนวกที่ 7.7

คู่มือขั้นตอนการดำเนินการ เรื่องการบำรุงรักษาระบบบำบัดฝุ่นจาก
เตาหลอม EAF

**TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)****ใบขออนุมัติใช้เอกสารระบบการจัดการ****ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ****เรื่อง : การบำรุงรักษาระบบบำบัดฝุ่นจากเตา
หลอม EAF****รหัสเอกสาร : PM-MT-007**

คู่มือนี้ใช้ในระบบ :-

() ISO 9001 (✓) ISO 14001 () ISO 45001 () ISO/IEC 17025 () อื่น ๆ _____

รายการเปลี่ยนแปลงเอกสาร

ลำดับที่	เอกสารชุดที่	แก้ไขครั้งที่	อนุมัติใช้ วันที่	เลขที่ Document Workflow	หมายเหตุ
1	1	3	1/11/59	-	-
2	1	4	26/04/64	99394	-



TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	เอกสารชุดที่	หน้า
	PM-MT-007	1	1/3
เรื่อง : การบำรุงรักษาระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF.	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ แก้ไขครั้งที่ วันที่มีผลเริ่มใช้	1 มกราคม 2555 4 26 เมษายน 2564	

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนดำเนินการ	อ้างอิง/ผู้เกี่ยวข้อง
1. หัวหน้า ซ่อมบำรุงเครื่องกล-เหล็กแท่ง /พนักงานซ่อมบำรุง เครื่องกล	ควบคุมการตรวจสอบระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF ให้เป็นไปตามเอกสาร Check Sheet กรณีตรวจสอบพบปัญหาให้แจ้ง หน.ซ่อมเครื่องกลเหล็กแท่ง และ หน.ซ่อมไฟฟ้าเหล็กแท่ง	- FM-MT-1023 - หน.ซ่อมเครื่องกลเหล็กแท่ง/หน.ซ่อมไฟฟ้าเหล็กแท่ง
2. พนักงานหลอมเหล็ก	ติดตามการทำงานของระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF ขณะทำการหลอมเหล็กตามคู่มือการควบคุม กรณีพบปัญหาทำงานผิดปกติระหว่างทำการหลอมเหล็ก ให้ดำเนินการแจ้งพนักงานซ่อมไฟฟ้าเหล็กแท่ง	- WI-MT-2052 - พนง.ซ่อมเครื่องกลเหล็กแท่ง/พนง.ซ่อมไฟฟ้าเหล็กแท่ง
3. เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ด้านกลาง	กรณี ปรก. ด้านกลางพบมีฝุ่นออกจากอาคาร Bag house ให้ดำเนินการแจ้งที่ พนง.หลอมเหล็ก และ พนง.หลอมเหล็กดำเนินการแจ้งพนักงานซ่อมเครื่องกลเหล็กแท่ง เพื่อเข้าแก้ไข	- WI-MT-2052 - พนง.หลอมเหล็ก/พนง.ซ่อมเครื่องกลเหล็กแท่ง/พนง.ซ่อมไฟฟ้าเหล็กแท่ง
4. พนักงานซ่อมเครื่องกลเหล็กแท่ง/ พนักงานซ่อมไฟฟ้าเหล็กแท่ง	ดำเนินการซ่อมระบบบำบัดฝุ่น โดยอ้างอิงตามคู่มือการควบคุมและซ่อมบำรุง กรณีพบปัญหา ระบบขัดข้องที่นอกเหนือจากคู่มือ หรือต้องหยุดเกิน 30 นาทีให้แจ้ง หัวหน้าซ่อม-เครื่องกล/ไฟฟ้าเหล็กแท่ง เพื่อหาแนวทางแก้ไขต่อไป	- WI-MT-2052 - หน.ซ่อมเครื่องกลเหล็กแท่ง/หน.ซ่อมไฟฟ้าเหล็กแท่ง
5. หัวหน้าซ่อมเครื่องกลเหล็กแท่ง/ หัวหน้าซ่อมไฟฟ้าเหล็กแท่ง	หาแนวทางแก้ไข และ ควบคุมการซ่อมระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF ให้สามารถใช้งานได้เป็นปกติ	- WI-MT-2052 - พนง.ซ่อมเครื่องกลเหล็กแท่ง/พนง.ซ่อมไฟฟ้าเหล็กแท่ง



TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	เอกสารชุดที่	หน้า
	PM-MT-007	1	2/3
เรื่อง : การบำรุงรักษาระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF.	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ แก้ไขครั้งที่ วันที่มีผลเริ่มใช้	1 มกราคม 2555 4 26 เมษายน 2564	

วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการจัดการบำรุงรักษาระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF ให้อยู่ในสภาพปกติ

นโยบาย (Policy)

คู่มือระบบการจัดการ ข้อ 7.1.3 โครงสร้างพื้นฐาน

ขอบข่าย (Application Range)

ครอบคลุมการบำรุงรักษาเครื่องจักรระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF ตั้งแต่ส่วนที่รับฝุ่นจากเตาหลอม จนถึง
เข้า Silo ก่อนการบรรจุถลุง

คำศัพท์และนิยาม (Terms and definitions)

EAF	หมายถึง	Electric Arc Furnace เป็นขั้นตอนการหลอมเศษเหล็กให้ กลายเป็นน้ำเหล็ก
ฝุ่นจากเตาหลอม EAF	หมายถึง	ฝุ่นทั้งหมดที่เกิดจากการหลอมละลายเศษเหล็กที่เตาหลอม EAF

เอกสารแนบ (Attachment Papers)

-

เอกสารอ้างอิง (Reference Document)

PM-QM-001 : การควบคุมเอกสาร
PM-QM-002 : การควบคุมบันทึก
FM-MT-1023 : Check sheet PM Primary Fume Plant (Baghouse)
FM-MT-1023 : Check sheet PM Secondary Fume Plant (Canopy)
WI-MT-1005 : วิธีการควบคุมเอกสารประกอบการทำงาน ส.ชบ. - โรงงาน SISCO
WI-MT-2052 : การควบคุมและซ่อมบำรุงระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF

--



TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	เอกสารชุดที่	หน้า
	PM-MT-007	1	3/3
เรื่อง : การบำรุงรักษาระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF.	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ แก้ไขครั้งที่ วันที่มีผลเริ่มใช้	1 มกราคม 2555 4 26 เมษายน 2564	

ขั้นตอนดำเนินการ (Procedure Standards)

1. หัวหน้าซ่อมบำรุงเครื่องกลเหล็กแห่ง/พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวหน้าซ่อมบำรุงเครื่องกลเหล็กแห่งควบคุมการตรวจสอบระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF ของพนักงานซ่อมเครื่องกลให้เป็นไปตามกำหนดใน *Check sheet PM Primary Fume Plant (Baghouse) (FM-MT-1023)* *Check sheet PM Secondary Fume Plant (Canopy) (FM-MT-1023)* การตรวจสอบระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอมกรณีตรวจสอบพบปัญหาให้แจ้ง หัวหน้าซ่อมเครื่องกลเหล็กแห่ง และ หัวหน้าซ่อมไฟฟ้าเหล็กแห่ง โดยระบบ Tag

2. พนักงานหลอมเหล็ก

พนักงานหลอมเหล็ก มีหน้าที่ติดตามการทำงานของระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF ขณะทำการหลอมเหล็กตามคู่มือ*การปฏิบัติงาน เรื่องการควบคุมและซ่อมบำรุงระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF (WI-MT-2052)* กรณีพบปัญหา ระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF ทำงานไม่ปกติ ระหว่างทำการหลอมเหล็ก ให้ดำเนินการแจ้ง พนักงานซ่อมไฟฟ้าเหล็กแห่งเข้าตรวจสอบ

3. เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยด้านกลาง

กรณี ปรก. ด้านกลาง พบมีฝุ่นออกจากอาคาร Bag house ให้ดำเนินการแจ้งที่ พนง.หลอมเหล็ก และ พนง.หลอมเหล็กดำเนินการแจ้ง พนักงานซ่อมไฟฟ้าเหล็กแห่ง เพื่อเข้าดำเนินการแก้ไข

4. พนักงานซ่อมเครื่องกลเหล็กแห่ง/พนักงานซ่อมไฟฟ้าเหล็กแห่ง

ดำเนินการซ่อมระบบบำบัดฝุ่น โดยอ้างอิงตามคู่มือ*การปฏิบัติงาน เรื่องการควบคุมและซ่อมบำรุงระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF (WI-MT-2052)* กรณีพบปัญหา ระบบขัดข้องที่นอกเหนือจากคู่มือ หรือ ต้องหยุดเกิน 30 นาทีให้แจ้ง หัวหน้าซ่อมเครื่องกลเหล็กแห่ง หรือ หัวหน้าซ่อมไฟฟ้าเหล็กแห่ง เพื่อหาแนวทางแก้ไขต่อไป

5. หัวหน้าซ่อมเครื่องกลเหล็กแห่ง/หัวหน้าซ่อมไฟฟ้าเหล็กแห่ง

หัวหน้าซ่อมเครื่องกลเหล็กแห่ง/ หัวหน้าซ่อมไฟฟ้าเหล็กแห่ง หาแนวทางแก้ไข ตามคู่มือ*การปฏิบัติงาน เรื่องการควบคุมและซ่อมบำรุงระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF (WI-MT-2052)* ให้สามารถใช้งานได้เป็นปกติ

--

ภาคผนวกที่ 7.8

บันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมฝุ่น

ลำดับ	JO No.	Plant	Job Description	Machine Name	MC No.	Section	Worker Team	PM No.	Cycle(Days)	Due Date	Actual Date	Schedule Date
1	449850	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสอบสภาพเครื่องจักร SP-EE4001	Suction Units of Bag House	17A	EES	SP_EE	410-4018	30	3/1/2569	8/1/2569	3/1/2569
2	449854	SP1	Check sheet Canopy ในตรวจสอบสภาพเครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	3/1/2569	8/1/2569	3/1/2569
3	449907	SP1	Check sheet DC MOTOR CANOPY SP-EE	Canopy	18	EES	SP_EE	410-4030	90	5/1/2569	8/1/2569	5/1/2569
4	449903	SP1	Check sheet DC MOTOR BAGHOUSE SP-EE	Suction Units of Bag House	17A	EES	SP_EE	410-4029	90	5/1/2569	8/1/2569	5/1/2569
5	453143	SP1	PM ตาม Check sheet PM Primary fume plant (BagHouse)	Bag House	17	PMS	PREVE_SP	410-0003	30	18/1/2569	8/1/2569	18/1/2569
6	451403	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub.Primary fume plant (Bag house)	Bag House	17	PMS	PREVE_SP	410-0002	30	18/1/2569	8/1/2569	18/1/2569
7	451611	SP1	PM ตาม Check sheet PM Secondary fume plant (Canopy)	Canopy	18	PMS	PREVE_SP	410-4174	30	18/1/2569	8/1/2569	18/1/2569
8	451071	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub. Secondary Fume plant (Canopy)	Suction Units of Canopy	18A	PMS	PREVE_SP	410-0552	30	18/1/2569	8/1/2569	18/1/2569
9	451745	SP1	ตรวจเช็ค damper canopy	Hood Charging Section for EAF.1	18B01	MES	SP_ME	410-0562	30	24/1/2569	23/1/2569	24/1/2569
10	454843	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub.Primary fume plant (Bag house)	Bag House	17	PMS	PREVE_SP	410-0002	30	7/2/2569	25/2/2569	7/2/2569
11	454878	SP1	PM ตาม Check sheet PM Primary fume plant (BagHouse)	Bag House	17	PMS	PREVE_SP	410-0003	30	7/2/2569	25/2/2569	7/2/2569
12	454852	SP1	PM ตาม Check sheet PM Secondary fume plant (Canopy)	Canopy	18	PMS	PREVE_SP	410-4174	30	7/2/2569	25/2/2569	7/2/2569
13	453915	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสอบสภาพเครื่องจักร SP-EE4001	Suction Units of Bag House	17A	EES	SP_EE	410-4018	30	7/2/2569	5/2/2569	7/2/2569
14	454851	SP1	PM ตาม ี Check sheet PM Lub. Secondary Fume plant (Canopy)	Suction Units of Canopy	18A	PMS	PREVE_SP	410-0552	30	7/2/2569	25/2/2569	7/2/2569
15	453935	SP1	Check sheet Canopy ในตรวจสอบสภาพเครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	7/2/2569	5/2/2569	7/2/2569
16	454823	SP1	ตรวจเช็ค damper canopy	Hood Charging Section for EAF.1	18B01	MES	SP_ME	410-0562	30	22/2/2569	26/2/2569	22/2/2569
17	453353	SP1	ตรวจสอบคาน้ำ Damper	Suction Units of Bag House	17A	EES	SP_EE	410-0482	90	2/3/2569	3/3/2569	2/3/2569
18	442972	SP1	ตรวจซ่อม/บำรุงGearMotor#1	Gear Motor	17C01G01	MES	SP_ME	410-0548	360	6/3/2569	6/3/2569	6/3/2569
19	456234	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสอบสภาพเครื่องจักร SP-EE4001	Suction Units of Bag House	17A	EES	SP_EE	410-4018	30	7/3/2569	5/3/2569	7/3/2569
20	456237	SP1	Check sheet Canopy ในตรวจสอบสภาพเครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	7/3/2569	5/3/2569	7/3/2569
21	450949	SP1	จัดการ Motor SP จำนวน 5 ตัว	DC, Motor	18A01M01	EES	SP_EE	410-3930	120	7/3/2569	4/3/2569	7/3/2569
22	443299	SP1	ตรวจซ่อม/บำรุงGearMotor#2	Gear Motor	17C02G01	MES	SP_ME	410-0549	360	9/3/2569	9/3/2569	9/3/2569
23	443252	SP1	ตรวจซ่อม/บำรุงGearMotor#3	Gear Motor	17D01G01	MES	SP_ME	410-0550	360	9/3/2569	9/3/2569	9/3/2569
24	452441	SP1	ตรวจสอบสภาพ bearing main fan#1	Main Fan EAF.1	17A01	MES	SP_ME	410-4452	180	13/3/2569	13/3/2569	13/3/2569
25	452431	SP1	ตรวจสอบสภาพ bearing main fan#2	Main Fan EAF.2	17A02	MES	SP_ME	410-4453	180	13/3/2569	13/3/2569	13/3/2569
26	451734	SP1	Check sheet ในตรวจสอบสภาพ PLC, SP-EE CANOPY	Canopy	18	EES	SP_EE	410-4028	180	23/3/2569	5/3/2569	23/3/2569

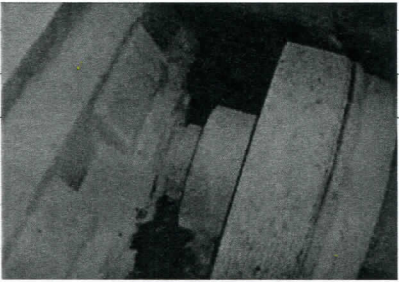
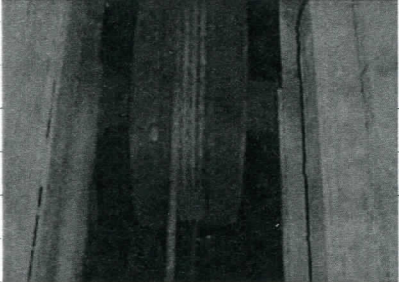
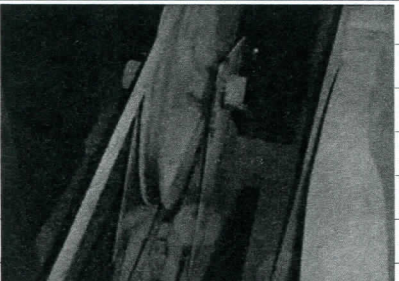
ลำดับ	JO No.	Plant	Job Description	Machine Name	MC No.	Section	Worker Team	PM No.	Cycle(Days)	Due Date	Actual Date	Schedule Date
27	452716	SP1	Check sheet ในตรวจสอบสภาพตู้ PLC, SP-EE PLC BAGHOUSE	Suction Units of Bag House	17A	EES	SP_EE	410-4027	180	23/3/2569	5/3/2569	23/3/2569
28	457928	SP1	PM ตาม Check sheet PM Primary fume plant (BagHouse)	Bag House	17	PMS	PREVE_SP	410-0003	30	27/3/2569	18/3/2569	27/3/2569
29	457935	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub.Primary fume plant (Bag house)	Bag House	17	PMS	PREVE_SP	410-0002	30	27/3/2569	18/3/2569	27/3/2569
30	457910	SP1	PM ตาม Check sheet PM Secondary fume plant (Canopy)	Canopy	18	PMS	PREVE_SP	410-4174	30	27/3/2569	18/3/2569	27/3/2569
31	457916	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub. Secondary Fume plant (Canopy)	Suction Units of Canopy	18A	PMS	PREVE_SP	410-0552	30	27/3/2569	18/3/2569	27/3/2569
32	457667	SP1	ตรวจสอบเช็ค damper canopy ในตรวจสอบสภาพ BAGHOUSE ในตรวจสอบสภาพ เครื่องจักร SP-EE4001	Hood Charging Section for EAF.1	18B01	MES	SP_ME	410-0562	30	28/3/2569	27/3/2569	28/3/2569
33	458472	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสอบสภาพ เครื่องจักร SP-EE5001	Suction Units of Bag House	17A	EES	SP_EE	410-4018	30	4/4/2569	2/4/2569	4/4/2569
34	458495	SP1	Check sheet Canopy ในตรวจสอบสภาพเครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	4/4/2569	2/4/2569	4/4/2569
35	435206	SP1	ตรวจสอบสภาพ/ซ่อม หลังคาอาคารของ Bag house	Bag House	17	PMS	INFRA	410-5093	365	8/4/2569	8/4/2569	8/4/2569
36	435172	SP1	ตรวจสอบสภาพ/ซ่อม หลังคาอาคารของ Canopy	Canopy	18	PMS	INFRA	410-5094	365	8/4/2569	8/4/2569	8/4/2569
37	456322	SP1	Check sheet DC MOTOR CANOPY SP-EE	Canopy	18	EES	SP_EE	410-4030	90	8/4/2569	2/4/2569	8/4/2569
38	456307	SP1	Check sheet DC MOTOR BAGHOUSE SP-EE PM ตาม Check sheet PM Primary fume	Suction Units of Bag House	17A	EES	SP_EE	410-4029	90	8/4/2569	2/4/2569	8/4/2569
39	459786	SP1	PM ตาม Check sheet PM Primary fume plant (BagHouse)	Bag House	17	PMS	PREVE_SP	410-0003	30	17/4/2569	16/4/2569	17/4/2569
40	459798	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub.Primary fume plant (Bag house)	Bag House	17	PMS	PREVE_SP	410-0002	30	17/4/2569	16/4/2569	17/4/2569
41	459771	SP1	PM ตาม Check sheet PM Secondary fume plant (Canopy)	Canopy	18	PMS	PREVE_SP	410-4174	30	17/4/2569	16/4/2569	17/4/2569
42	459769	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub. Secondary Fume plant (Canopy)	Suction Units of Canopy	18A	PMS	PREVE_SP	410-0552	30	17/4/2569	16/4/2569	17/4/2569
43	453618	SP1	สอบเทียบ%เปิด-ปิด Damper ระบบ Fume plant	Suction Units of Canopy	18A	EES	SP_EE	410-0551	180	20/4/2569	22/4/2569	20/4/2569
44	459672	SP1	ตรวจสอบเช็ค damper canopy ในตรวจสอบสภาพเครื่องจักร SP-EE4001	Hood Charging Section for EAF.1	18B01	MES	SP_ME	410-0562	30	26/4/2569	23/4/2569	26/4/2569
45	452679	SP1	ตรวจสอบสภาพทางเดินและชุด handrail ระบบดูดฝุ่น canopy	Canopy	18	MES	SP_ME	410-5226	365	29/4/2569	23/4/2569	29/4/2569
46	460597	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสอบสภาพ เครื่องจักร SP-EE4001	Suction Units of Bag House	17A	EES	SP_EE	410-4018	30	2/5/2569	7/5/2569	2/5/2569
47	460603	SP1	Check sheet Canopy ในตรวจสอบสภาพเครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	2/5/2569	7/5/2569	2/5/2569
48	461983	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub.Primary fume plant (Bag house)	Bag House	17	PMS	PREVE_SP	410-0002	30	16/5/2569	14/5/2569	16/5/2569
49	462048	SP1	PM ตาม Check sheet PM Primary fume plant (BagHouse)	Bag House	17	PMS	PREVE_SP	410-0003	30	16/5/2569	14/5/2569	16/5/2569

ลำดับ	JO No.	Plant	Job Description	Machine Name	MC No.	Section	Worker Team	PM No.	Cycle(Days)	Due Date	Actual Date	Schedule Date
50	461965	SP1	PM ตาม Check sheet PM Secondary fume plant (Canopy)	Canopy	18	PMS	PREVE_SP	410-4174	30	16/5/2569	14/5/2569	16/5/2569
51	462008	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub. Secondary Fume plant (Canopy)	Suction Units of Canopy	18A	PMS	PREVE_SP	410-0552	30	16/5/2569	14/5/2569	16/5/2569
52	461951	SP1	ตรวจเช็ค damper canopy	Hood Charging Section for EAF.1	18B01	MES	SP_ME	410-0562	30	23/5/2569	14/5/2569	23/5/2569
			ตรวจสอบทางเดินและชุด handrail ระบบดูดฝุ่น									
53	451156	SP1	Bag house	Bag House	17	MES	SP_ME	410-5227	365	29/5/2569	29/5/2569	29/5/2569
54	396927	SP1	Change New Duct Water Cool Duct Pos.103	Bag House	17	MES	SP_ME	410-0008	730	30/5/2569		31/8/2569
55	460596	SP1	ตรวจสอบตัวถัง Damper	Suction Units of Bag House	17A	EES	SP_EE	410-0482	90	1/6/2569	4/6/2569	1/6/2569
56	463797	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสอบภาพเครื่องจักร SP-EE4001	Suction Units of Bag House	17A	EES	SP_EE	410-4018	30	6/6/2569	4/6/2569	6/6/2569
57	463767	SP1	Check sheet Canopy ในตรวจสอบภาพเครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	6/6/2569	4/6/2569	6/6/2569
58	443380	SP1	ตรวจ/เปลี่ยนSolind V.Control Main Re#2	Reverse Draft Damper EAF.2	17A04	MES	SP_ME	410-0503	360	8/6/2569	5/6/2569	8/6/2569
59	443370	SP1	ตรวจ/เปลี่ยนSolind V.Control Dilution2	Dilution Air Damper EAF.2	17A06	MES	SP_ME	410-0506	360	8/6/2569	5/6/2569	8/6/2569
60	443371	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Solindoid V.Control No.3	Dust Hopper 3	17B03	MES	SP_ME	410-0517	360	8/6/2569	5/6/2569	8/6/2569
61	443322	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Solindoid V.Control No.8	Dust Hopper 8	17B08	MES	SP_ME	410-0537	360	8/6/2569	5/6/2569	8/6/2569
62	451520	SP1	ตรวจ/บำรุง/2026 Air#1	Main Fan EAF.1	17A01	MES	SP_ME	410-0487	180	9/6/2569	5/6/2569	9/6/2569
63	421644	SP1	Change Bag Filter Hopper 1(BH)	Dust Hopper 1	17B01	MES	SP_ME	410-0510	720	9/6/2569	30/6/2565	9/6/2569
64	464713	SP1	PM ตาม Check sheet PM Primary fume plant (BagHouse)	Bag House	17	PMS	PREVE_SP	410-0003	30	13/6/2569	25/6/2569	13/6/2569
65	464742	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub.Primary fume plant (Bag house)	Bag House	17	PMS	PREVE_SP	410-0002	30	13/6/2569	25/6/2569	13/6/2569
66	464723	SP1	PM ตาม Check sheet PM Secondary fume plant (Canopy)	Canopy	18	PMS	PREVE_SP	410-4174	30	13/6/2569	25/6/2569	13/6/2569
67	464706	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub. Secondary Fume plant (Canopy)	Suction Units of Canopy	18A	PMS	PREVE_SP	410-0552	30	13/6/2569	25/6/2569	13/6/2569
68	464787	SP1	ตรวจเช็ค damper canopy	Hood Charging Section for EAF.1	18B01	MES	SP_ME	410-0562	30	13/6/2569	12/6/2569	13/6/2569
69	444041	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Solindoid V.Control No.1	Dust Hopper 1	17B01	MES	SP_ME	410-0509	360	14/6/2569	12/6/2569	14/6/2569
70	444047	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Solindoid V.Control No.2	Dust Hopper 2	17B02	MES	SP_ME	410-0513	360	14/6/2569	12/6/2569	14/6/2569
71	444043	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Solindoid V.Control No.3	Dust Hopper 4	17B04	MES	SP_ME	410-0521	360	14/6/2569	12/6/2569	14/6/2569
72	444037	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Solindoid V.Control No.5	Dust Hopper 5	17B05	MES	SP_ME	410-0525	360	14/6/2569	12/6/2569	14/6/2569
73	444030	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Solindoid V.Control No.6	Dust Hopper 6	17B06	MES	SP_ME	410-0529	360	14/6/2569	12/6/2569	14/6/2569
74	444052	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Solindoid V.Control No.7	Dust Hopper 7	17B07	MES	SP_ME	410-0533	360	14/6/2569	12/6/2569	14/6/2569
75	444053	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Solindoid V.Control No.9	Dust Hopper 9	17B09	MES	SP_ME	410-0541	360	14/6/2569	12/6/2569	14/6/2569
76	444054	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Solindoid V.Control No.10	Dust Hopper 10	17B10	MES	SP_ME	410-0545	360	14/6/2569	12/6/2569	14/6/2569
77	423101	SP1	Change Bag Filter Hopper 2(BH)	Dust Hopper 2	17b02	MES	SP_ME	410-0514	720	21/6/2569	12/7/2565	21/6/2569
78	451867	SP1	ตรวจสอบรื้อจากคตพลาMain Fan#2	Main Fan EAF.2	17A02	MES	SP_ME	410-0495	360	29/6/2569	26/6/2569	29/6/2569
79	424187	SP1	Change Bag Filter Hopper 3(BH)	Dust Hopper 3	17B03	MES	SP_ME	410-0518	720	30/6/2569	9/6/2568	30/6/2569
80	424188	SP1	Change Bag Filter Hopper 4(BH)	Dust Hopper 4	17B04	MES	SP_ME	410-0522	720	30/6/2569	23/6/2568	30/6/2569

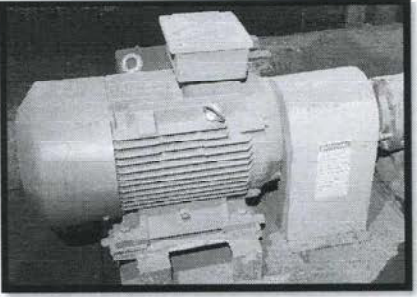
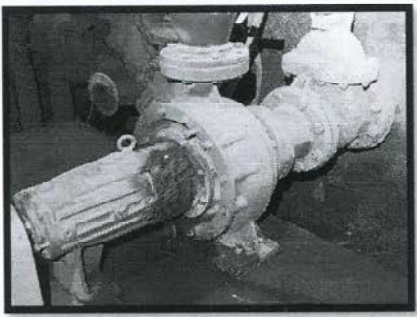
ภาคผนวกที่ 7.9

บันทึกการตรวจสอบสภาพเครื่องจักร

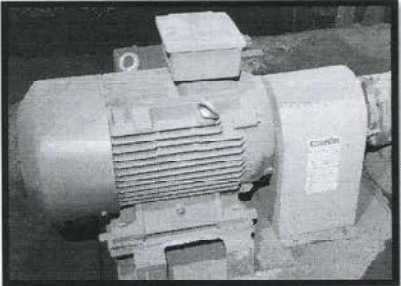
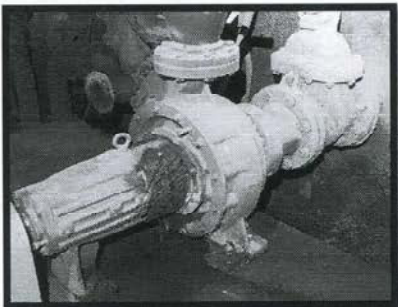
RHF.

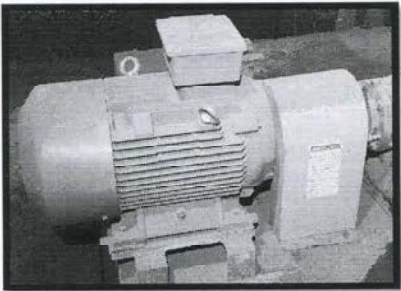
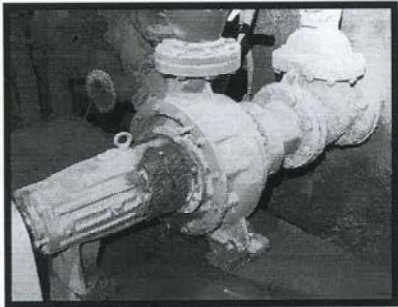
		Check sheet P.M.Despositing Grid		รหัสเครื่องจักร	หน้าที่														
				31A01	1/2														
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค		✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม		เริ่มใช้งานวันที่	00:00.0														
				เบ็ดเตล็ด	0														
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	12/1/69	4/3/69	4/5/69	2/7/69													
		GEAR BOX																	
		-ตรวจสอบสภาพการทำงานของ Gear Box (ทดลองเดินดู)	/	/	/														
		-ตรวจสอบสภาพการแตกร้าวและรั่วซึมของน้ำมัน Gear Box	/	/	/														
		-ตรวจระดับน้ำมัน Gear Box (ดูตามว)	/	/	/														
		-ตรวจสอบชิ้นส่วนยึดจุดต่างๆรอบ Gear Box	/	/	/														
		-ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของเฟือง (เบ็ดManholeดู)	/	/	/														
		DRUM																	
		-ตรวจสอบสภาพการทำงานของ Drum สลิง(ทดลองเดินดู)	/	/	/														
		-ตรวจสอบการสึกหรอแตกร้าวของ Drum สลิง	/	/	/														
		SHAFT & PLUMER BLOCK																	
		-ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ,ชำรุดของเพลายาว	/	/	/														
		-ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ,ชำรุดของตุ้กดตา	/	/	/														
		-ตรวจสอบชิ้นส่วนยึดจุดต่างๆรอบตุ้กดตา	/	/	/														
		PULLEY U-TURN																	
		-ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ,ชำรุดของPulley	/	/	/														
		-ตรวจสอบสภาพสลักยึดPulley	/	/	/														
		-ตรวจสอบสภาพการบิดเบี้ยวของFrame Pulley	/	/	/														

ภาคผนวกที่ 7.10
การตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย

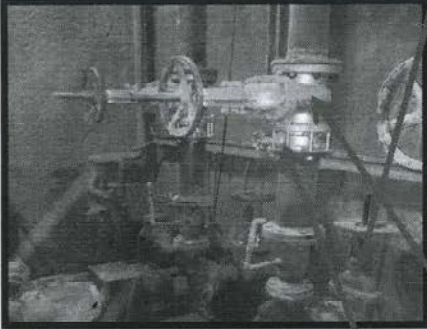
		Check Sheet water plant Zone B (CCM scale pit pump 1) ราย 1 เดือน		รหัสเครื่องจักร	หน้าที่											
				51B03X01	1/1											
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค ✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม				เริ่มใช้งานวันที่ : 1/09/2552												
				แก้ไขครั้งที่ : 1												
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	21/1/69	24/2/69	25/3/69	25/4/69	25/5/69	26/6/69	1/7/69	1/8/69	1/9/69	1/10/69	1/11/69	1/12/69		
	CCM scale pit pump(ปั้มน้ำ)No.1  	1 Motor														
		1.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของMotor	✓	✓	✓	✓	✓									
		1.2 ตรวจสอบสภาพสายไฟเข้า Terminal Box Motor	✓	✓	✓	✓	✓									
		1.3 เช็คการหลวมคลายของสกรูฐาน motor	✓	✓	✓	✓	✓									
		1.4 เช็คการหลวมคลายของ terminal motor	✓	✓	✓	✓	✓									
		2 COUPLING														
		2.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Coupling (ทดสอบเดินดู)	✓	✓	✓	✓	✓									
		2.2 ดูรอยฉีกขาดของยาง Coupling *	✓	✓	✓	✓	✓									
		2.3 เช็คการหลวมคลายของสกรู Coupling Pump	✓	✓	✓	✓	✓									
		2.4 มีการรั่ว coupling	✓	✓	✓	✓	✓									
		3 WATER PUMP														
		3.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Pump(ทดสอบเดินดู)	✓	✓	✓	✓	✓									
		3.2 เช็คการหลวมคลายของสกรูยึดจุดต่างๆรอบ Pump	✓	✓	✓	✓	✓									
		3.3 ดูการรั่วของซีลคอปเพลลา(ไม่เกิน 10หยด/วินาที)	✓	✓	✓	✓	✓									
		3.4 check จารบี crank shaft	✓	✓	✓	✓	✓									
		3.5 check สภาพตัวปั้ม (μ)	✓	✓	✓	✓	✓									
		3.6 check สภาพรอยโขง (μ)	✓	✓	✓	✓	✓									
		ผู้บันทึก														
หมายเหตุ : _____ _____ _____																



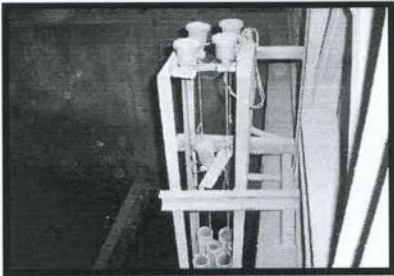
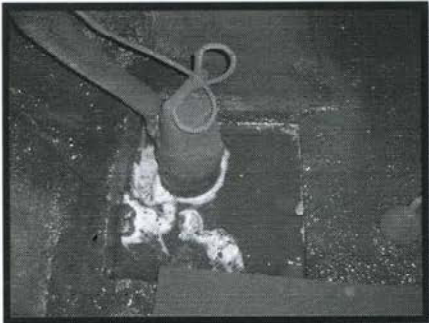
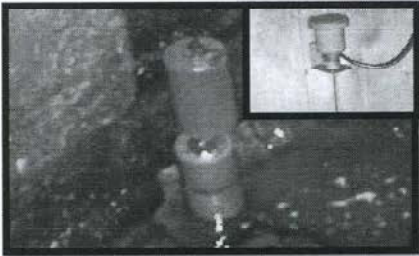
		Check Sheet water plant Zone B (CCM scale pit pump 3) ราย 1 เดือน		รหัสเครื่องจักร 51B03X03		หน้าที่ 1/1								
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม		เริ่มใช้งานวันที่ : 1/09/2552 แก้ไขครั้งที่ : 1												
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	21/1/69	22/2/69	23/3/69	24/4/69	25/5/69	26/6/69	27/7/69	28/8/69	29/9/69	30/10/69	31/11/69	1/12/69
	CCM scale pit pump(บิมน้ำ)No.3	1 Motor												
		1.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของMotor	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		1.2 ตรวจสอบสภาพสายไฟเข้า Terminal Box Motor	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		1.3 เช็คการหลวมคลายของสกรูฐาน motor	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		1.4 เช็คการหลวมคลายของ terminal motor	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		2 COUPLING												
		2.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Coupling (ทดสอบเดินดู)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		2.2 ดูรอยฉีกขาดของยาง Coupling *	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		2.3 เช็คการหลวมคลายของสกรู Coupling Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		2.4 มีการ์ด coupling	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		3 WATER PUMP												
		3.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Pump(ทดสอบเดินดู)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		3.2 เช็คการหลวมคลายของสกรูยึดจุดต่างๆรอบ Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		3.3 ดูการรั่วของซีลคอปเพล(ไม่เกิน 10หยด/วินาที)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		3.4 check จาระบี crank shaft	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		3.5 check สภาพตัวปั๊ม (ดู)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		3.6 check สภาพท่อจ่าย (ดู)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0					
		ผู้บันทึก												
หมายเหตุ :														

		Check Sheet water plant Zone B (CCM scale pit pump 4) ราย 1 เดือน		รหัสเครื่องจักร 51B03X04	หน้าที่ 1/1									
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม		เริ่มใช้งานวันที่ : 1/09/2552 แก้ไขครั้งที่ : 1												
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	21/1/69	24/2/69	25/3/69	25/4/69	25/5/69	26/6/69	7/7/69	8/8/69	9/9/69	10/10/69	11/11/69	12/12/69
	CCM scale pit pump(บิมน้ำ)No.4	1 Motor												
		1.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของMotor	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
1.2 ตรวจสอบสภาพสายไฟเข้า Terminal Box Motor		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
1.3 เช็คการหลวมคลายของสกรูฐาน motor		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
1.4 เช็คการหลวมคลายของ terminal motor		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
		2 COUPLING												
		2.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Coupling (ทดลองเดินดู)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		2.2 ดูรอยขีดข่วนของยาง Coupling	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		2.3 เช็คการหลวมคลายของสกรู Coupling Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		2.4 มีการรัด coupling	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		3 WATER PUMP												
		3.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Pump(ทดลองเดินดู)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3.2 เช็คการหลวมคลายของสกรูยึดจุดต่างๆรอบ Pump		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3.3 ดูการรั่วของซีลคอปเพลลา(ไม่เกิน 10หยด/วินาที)		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3.4 check จารขี crank shaft		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3.5 check สภาพตัวปั้ม (μ)		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3.6 check สภาพหอยโข่ง (μ)		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
		ผู้บันทึก												
หมายเหตุ : _____ _____ _____														

	✓ Check Sheet water plant Zone B (CCM scale pit) ราย 1 เดือน	รหัสเครื่องจักร 51B03X01	หน้าที่ 1-ม.ค.
	สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค ✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม	เริ่มใช้งานวันที่ : 1/09/2552 แก้ไขครั้งที่ : 1	

ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	31/1/69	24/2/69	23/3/69	25/4/69	26/5/69	26/6/69	1/7/69	1/8/69	1/9/69	1/10/69	1/11/69	1/12/69
		4 CONTROL PANEL 4.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของสวิทช์,selector,signal lamp 4.2 ตรวจสอบโดยทั่วไปของสายไฟและจุดเชื่อมต่อ 4.3 ตรวจสอบโดยทั่วไปของcontactor,overload,base fuse 4.4 ฟังเสียงการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมไฟฟ้า(ไม่มีเสียง) 4.5 เช็คกระแสแอมป์												
		5 ชุดวาล์วน้ำเข้า 5.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของวาล์ว (ชุด) 5.2 ตรวจสอบการหลวมคลายของสกรูชุดวาล์ว 5.3 ตรวจสอบการปิด-เปิดวาล์ว 5.4 ตรวจสอบก้านวาล์ว (น้ำรั่ว)												
		6 ชุดวาล์วน้ำออก 6.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของวาล์ว (ชุด) 6.2 ตรวจสอบการหลวมคลายของสกรูชุดวาล์ว 6.3 ตรวจสอบการปิด-เปิดวาล์ว 6.4 ตรวจสอบก้านวาล์ว (น้ำรั่ว)												
		7 Check Valve 7.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของวาล์ว (ชุด) 7.2 ตรวจสอบการหลวมคลายของสกรูชุดวาล์ว 7.3 ตรวจสอบการปิด-เปิดวาล์ว ผู้บันทึก												

หมายเหตุ : _____

		Check Sheet water plant Zone B (CCM scale pit) ราย 1 เดือน	รหัสเครื่องจักร 51B03	หน้าที่ 1/1										
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม		เริ่มใช้งานวันที่ : 1/09/2552 หน้า : 1												
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	21/1/69	24/2/69	24/3/69	25/4/69	25/5/69	26/6/69	7/7/69	8/8/69	9/9/69	10/10/69	11/11/69	12/12/69
	Scale pit ccm 1	1 Level switch basin												
		1.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของ level sw.	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
1.2 ตรวจสอบโดยทั่วไปของลูกลอยที่ลุลอย		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
1.3 ตรวจสอบโดยทั่วไปของสายผูกลูกลอยกับ level sw.		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
1.4 ตรวจสอบโดยทั่วไปของสายไฟเข้า level sw.		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
1.5 ตรวจสอบการหลวมคลายของตัว level sw. และที่ลุลอย		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
	Pump drain Scale pit Rolling mill	2 Pump												
		2.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของ Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2.2 ตรวจสอบ สายผ้าใบ		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2.3 ตรวจสอบสภาพสายไฟ pump		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2.4 ตรวจสอบรื้อซึม		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2.5 ตรวจสอบการอุดตัน ขยะ		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
		3 Level switch บ่อมอดเตอร์												
3.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของ level sw.		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3.2 ตรวจสอบโดยทั่วไปของลูกลอยที่ลุลอย		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3.3 ตรวจสอบโดยทั่วไปของสายผูกลูกลอยกับ level sw.		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3.4 ตรวจสอบโดยทั่วไปของสายไฟเข้า level sw.														
		3.5 ตรวจสอบการหลวมคลายของตัว level sw. และที่ลุลอย												
		ผู้บันทึก												
หมายเหตุ :														